

(oriģinālās instrukcijas)

VISPĀRĪGIE BRĪDINĀJUMI PAR ELEKTROIERĒČU DROŠĪBU**▲BRĪDINĀJUMS**

Izlasiet visus drošības brīdinājumus, pamācības, specifiskācija un aplūkojiet ilustrācijas, kas nāk līdzī šai elektroierīcei.

Visu zemāk sniegto norādījumu neievērošana var izraisīt elektrisko šoku, ugunsgrēku un/vai nopietnu traumu.

Saglabājiet visus brīdinājumus un norādījumus, lai turpmāk varētu tajos ieskatīties.

Termins "elektroierīce" brīdinājumos attiecas uz jūsu pie elektrības tīkla pieslēdzamo (ar vadu) elektroierīci.

1) Darba teritorijas drošība

- Uzturiet darba teritorijā tīrību un labi apgaismojiet to. Pārlīvētas vai tumšas teritorijas veicina negadījumus.
- Nestrādājiet ar elektroierīcēm sprādzienbīstamā atmosfērā, piemēram, uzliesmojošu šķidrumu, gāzu vai putekļu klātbūtnē. Elektroierīces rada dzirksteles, kas var aizdedzināt putekļus vai dūmus.
- Strādājot ar elektroierīci, nelaidiet sev tuvu bērnus un nepiederošas personas. Novērsot uzmanību, jūs varat zaudēt kontroli.

2) Elektrodrošība

- Elektroierīču spraudņiem jāatbilst kontaktligzdai. Nekad nepārveidojiet spraudni nekādā veidā. Ar zemētām elektroierīcēm nelietojiet nekādus adaptera spraudņus. Nepārveidoti spraudņi un piemērotas kontaktligzdas samazinās elektriskā šoka risku.
- Izvaieties no ķermeņa saskares ar zemētām virsmām, piemēram, caurulēm, radiatoriem, virtuves plītiem un ledusskapjiem. Ja jūsu ķermenis tiks zemēts, pastāv palielināts elektriskā šoka risks.
- Nepakļaujiet elektroierīces lietus vai mitruma iedarbībai. Ūdens, nonākot elektroierīcē, palielinās elektriskā šoka risku.
- Lietojiet kabeli pareizi. Nekad neizmantojiet vadu elektroierīces pārnēsāšanai, vilkšanai vai atslēgšanai. Sargājiet vadu no karstuma, eļļas, asām malām vai kustīgām detaļām. Bojāti vai sapīti vadi palielina elektriskā šoka risku.
- Darbojoties ar elektroierīci ārā, izmantojiet pagarinātāju, kas piemērots āra darbiem. Ārā lietošanai piemērota vada izmantošana samazina elektriskā šoka risku.
- Ja no elektroierīces izmantošanas mitrā vietā nevar izvairīties, izmantojiet ar noplūdstrāvas aizsargierīci (RCD) aizsargātu enerģijas avotu. RCD izmantošana samazina elektriskā šoka risku.

3) Personīgā drošība

- Strādājot ar elektroierīci, esat uzmanīgs, sekojiet līdzī tam, ko darāt, un saglabājiet veselīgu saprātu. Nelietojiet elektroierīci, kad esat noguris vai narkotiku, alkohola vai zāļu līdzekļu ietekmē. Neuzmanības mirklis, strādājot ar elektroierīcēm, var kļūt par nopietnas traumas cēloni.
- Lietojiet individuālos aizsarglīdzekļus. Vienmēr uzvelciet acu aizsargbrilles. Tādi aizsarglīdzekļi kā respirators, neslīdoši drošības zābaki, ķivere vai ausu aizsargi, lietojot tos attiecīgos apstākļos, samazinās cilvēku traumēšanas.

c) Nepieļaujiet nejašu ieslēgšanos. Pirms pieslēgties elektrības avotam un/vai akumulatoru blokam, paņem elektroierīci rokās vai pārnēsāt to, pārliecinieties, ka slēdzis ir izslēgtajā stāvoklī.

Elektroierīču pārnēsāšana, turot pirkstu uz slēdža, vai elektroierīču ieslēgšana, kad slēdzis ir ieslēgtajā stāvoklī, veicina negadījumus.

- Pirms elektroierīces ieslēgšanas izņemiet visas regulēšanas pogas vai atslēgas. Uz elektroierīces rotējošās daļas atstāta atslēga vai poga var izraisīt cilvēku traumas.
 - Nepārvērtējiet savus spēkus. Vienmēr staigājiet piemērotos apavos un noturiet līdzsvaru. Tas ļauj labāk kontrolēt elektroierīci neparedzētās situācijās.
 - Gērbieties pareizi. Nevalkājiet vaļīgu apģērbu vai rotaslietas. Sargājiet matus un apģērbu no kustīgajām detaļām. Vaļīgas drēbes, rotaslietas vai gari mati var aizķerties aiz kustīgajām detaļām.
 - Ja ierīces ir paredzētas pievienošanai pie putekļu nosūkšanas un savākšanas ietaisēm, pārliecinieties, ka tās ir savienotas un tiek pareizi izmantotas. Putekļu savākšanas izmantošana var samazināt ar putekļiem saistītos riskus.
 - Neļaujiet, lai izpratne, kas rodas biežas ierīču lietošanas dēļ, ļautu jums kļūt bezrūpīgam un ignorēt ierīces drošības principus. Bezrūpīga rīcība sekundes daļās var izraisīt nopietnu traumu.
- 4) Elektroierīces lietošana un apkope
- Nepārslogojiet elektroierīci. Izmantojiet pareizo elektroierīci sava darba mērķim. Pareizā elektroierīce uzlabos darbu un padarīs to drošāku darba režīmā, kam tā bija konstruēta.
 - Nelietojiet elektroierīci, ja slēdzis neieslēdzas un neizslēdzas. Jebkāda elektroierīce, ko nav iespējams kontrolēt, izmantojot slēdzi, ir bīstama un tā ir jāremontē.
 - Atvienojiet spraudni no elektrības avota un/vai izņemiet no elektroierīces akumulatoru komplektu, ja tas ir izņemams, pirms izdarīt jebkādas regulējumus, nomainīt piederumus vai nolikt elektroierīci glabāšanā. Šādi preventīvi drošības pasākumi samazina risku, ka elektroierīce nejausi tiek palaista.
 - Glabājiet elektroierīces, kas netiek lietotas, bērniem nepieejamā vietā, neļaujiet cilvēkiem, kas nepazīst elektroierīci vai šos norādījumus, strādāt ar elektroierīci. Neapmācītu lietotāju rokās elektroierīces ir bīstamas.
 - Veiciet elektroierīču un to piederumu apkopi. Pārbaudiet, vai nav nobīdes vai kustīgo daļu aizķeršanās, daļu bojājumu un jebkādu citu apstākļu, kas var ietekmēt elektroierīces darbošanos. Ja elektroierīce ir bojāta, tā pirms izmantošanas jāsalabo. Daudzi negadījumi ir notikuši slikti apkoptu elektroierīču dēļ.
 - Uzturiet griešanas darbarīku asumu un tīrību. Pienācīgi apkoptiem griešanas darbarīkiem ar asām griezošām malām ir mazāk iespēju aizķerties un tie ir vieglāk kontrolējami.
 - Lietojiet elektroierīci, tās piederumus un noņemamos pieeļņus saskaņā ar šiem norādījumiem, ņemot vērā darba apstākļus un veicamo darbu. Elektroierīces izmantošana darbībām, kurām tā nav paredzēta, var izraisīt bīstamu situāciju.
 - Uzturiet rokturus un satveršanas virsmas sausas, tīras un brīvas no eļļas un taukiem. Slideni rokturi un satveršanas virsmas neļauj droši noturēt un kontrolēt ierīci neparedzētās situācijās.

- 5) Apkope
 a) Jūsu elektroierīci jāapkopj kvalificētam remontētājam, izmantojot tikai identiskas daļas nomaļņai.
 Tās nodrošinās elektroierīces drošības uzturēšanu.

PIESARDZĪBAS PASĀKUMI

Nelaidiet klāt bērņus un fiziski vājus cilvēkus.

Kad darbarīki netiek lietoti, tie jāuzglabā bērņiem un fiziski vājiem cilvēkiem nepieejamā vietā.

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS LENĶZĀĢĪM

- a) Lenķzāģi ir paredzēti koka vai koksnei līdzīgu izstrādājumu griešanai, tos nevar izmantot kopā ar abrazīviem griešanas diskēm dzelzs materiālu, piemēram, stieņu, siju, naglu utt. griešanai.
 Abrazīvi putekļi izraisa kustīgo daļu, piemēram, apakšējā aizsarga, iekļīšanas. Dzirksteles no abrazīvas griešanas aizdedzinās apakšējo aizsargu, izcīršanas ieliktni un citas plastmasas detaļas.
- b) Kad vien iespējams, izmantojiet skrūvspīles, lai atbalstītu apstrādājamo detaļu. Atbalstot apstrādājamo detaļu ar roku, Jums vienmēr jātur roka vismaz 100 mm attālumā no jebkuras zāģa asmens puses. Neizmantojiet šo zāģi, lai grieztu pārāk mazus gabalus, ko nevar droši iespiest skrūvspīles vai noturēt roka.
 Ja jūsu roka atrodas pārāk tuvu zāģa asmenim, palielinās traumas risks, saskaroties ar zāģi.
- c) Apstrādājamai detaļai jābūt stacionārai, tā jāiespiež vai jātur pretī režģim un platformai. Neielieciet apstrādājamo detaļu uz asmens un nezāģējiet, rokām esot brīvām.
 Nepiefiksētas vai kustīgas apstrādājamas detaļas var atnest lielā ātrumā, izraisot traumas.
- d) Stumiet zāģi caur apstrādājamo detaļu. Nevelciet zāģi caur apstrādājamo detaļu. Lai izdarītu griezumu, paceliet zāģa galviņu un izvelciet to virs apstrādājamas detaļas negriezot, palaidiet dzinēju, nospiediet zāģa galviņu uz leju un stumiet zāģi caur apstrādājamo detaļu.
 Griešana veicot var izraisīt zāģa asmens pacelšanos līdz apstrādājamas detaļas augšai un asmens konstrukcija var tikt spēcīgi aizrauta operatora virzienā.
- e) Nekad nešķērsojiet ar savu roku paredzamo griešanas līniju zāģa asmens priekšā vai aiz tā.
 Apstrādājamas detaļas atbalstīšana "rokām šķērsojoties", t. i., tās turēšana zāģa asmens labajā pusē ar kreiso roku vai otrādi ir ļoti bīstama.
- f) Nestiepiet rokas aiz režģa tuvāk par 100 mm no jebkuras zāģa asmens puses, lai izņemtu koka skaidas vai jebkāda cita iemesla dēļ, kamēr asmens griežas.
 Rotējošā zāģa asmens tuvums jūsu rokai var nebūt acīmredzami manāms, un jūs varat iegūt nopietnas traumas.
- g) Pārbaudiet apstrādājamo detaļu pirms griešanas. Ja apstrādājama detaļa ir izliekta vai šķība, iespiediet to skrūvspīlēs ar uz āru izliekto pusi pret režģi. Vienmēr pārliecinieties, ka gar griezuma līniju nav spraugas starp apstrādājamo detaļu, režģi un platformu.
 Liektas vai šķības apstrādājamas detaļas var pagriezties vai nobīdīties un izraisīt blakus esošā rotējošā zāģa asmens aizķeršanos griežot. Apstrādājamajā detaļā nedrīkst būt naglas vai citi svešķermeņi.
- h) Nelietojiet zāģi, kamēr platforma nebūs atīrīta no visiem rīkiem, koka skaidām u.c., izņemot apstrādājamo detaļu. Mazas drupačas vai atsevišķi koknes gabaliņi un citi objekti, kas saskaras ar rotējošo asmeni, var tikt aizrauti līdzī lielā ātrumā.
- i) Griežiet tikai vienu apstrādājamo detaļu uzreiz.
 Grēdā sakrautas vairākas apstrādājamās detaļas nav iespējams pienācīgi iespiest skrūvspīlēs vai noturēt rokās, tajās var iestrēgt asmens vai griešanas laikā tās var nobīdīties.
- j) Pārliecinieties pirms lietošanas, ka lenķzāģis ir montēts un novietots uz līdzēnas un cieta darba virsmas.
 Līdzēna un cieta darba virsma samazina risku, ka lenķzāģis kļūs nestabils.
- k) Plānojiēt savu darbu. Ikreiz, mainot koku vai slīpuma lenķa iestatījumus, nodrošiniēt, lai regulējamais režģis būtu pareizi uzstādīts, lai balstītu detaļu un neaizskartu asmeni vai aizsargstīmu. Neieslēdzot darbarīku un neievietojot apstrādājamo detaļu uz platformas, pārvietojiet zāģa asmeni pa visu imitēto griezumu, lai nodrošinātu, ka režģis netiks aizskarts vai nepastāvēs risks to sagriezt.
- l) Apstrādājamām detaļām, kas ir platākas vai garākas par platformas augšu, nodrošiniēt piemērotu balstu, piemēram, platformas paplašinājumu, zāģēšanas stēķus u.c.
 Apstrādājamās detaļas, kas ir garākas vai platākas par lenķzāģa platformu, var apgāzties, ja tās netiek droši balstītas. Ja nogrieztais gabals vai apstrādājamā detaļa apgāžas, tā var pacelt uz augšu apakšējo aizsargu vai tikt aizrauta līdzī ar rotējošo asmeni.
- m) Neizmantojiet citu cilvēku, lai turētu apstrādājamo detaļu platformas paplašinājuma vai papildu balsta vietā.
 Nestabils apstrādājamās detaļas balsts var izraisīt asmens iestrēģšanu vai apstrādājamās detaļas nobīdi griešanas laikā, ievēlot jūs un jūsu palpu zem rotējošā asmens.
- n) Nogrieztais gabals nedrīkst nekādā veidā tiek saspīests vai piespiests rotējošajam zāģa asmenim.
 Ierobežotos apstākļos, piemēram, izmantojot garuma atdures, nogrieztais gabals var tikt iekļīēts pret asmeni un strauji aizrauts līdzī.
- o) Vienmēr izmantojiet skrūvspīles vai stiprinājumus, izstrādātus, lai piemērotā veidā balstītu tādus apaļus materiālus kā baļķi vai caurules.
 Baļķiem ir tieksme noript griešanas laikā, kas izraisa zāģa "kodienu" un ievēl apstrādājamo gabalu kopā ar jūsu roku zem asmens.
- p) Ļaujiet asmenim sasniegt pilnu ātrumu, pirms tas saskarsies ar apstrādājamo detaļu.
 Tas samazinās apstrādājamās detaļas noraušanās risku.
- q) Ja apstrādājamā detaļa vai asmens ir saspīēti, izslēdziet lenķzāģi. Sagaidiet, kamēr visas kustīgās daļas apstājas, un atvienojiet spraudni no elektrības avota un/vai izņemiet akumulatoru komplektu. Tad rīkojieties, lai izbrīvētu saspīēto materiālu.
 Turpinot zāģēt ar saspīētu apstrādājamo detaļu, var zaudēt kontroli vai izraisīt lenķzāģa bojājumus.
- r) Pēc zāģēšanas beigām atlaidiet slēdzi, nolaidiet zāģa galviņu un nogaidiet, kamēr asmens apstāšies, pirms paņēmt nogrieztu gabalu.
 Tuvināt roku brīvāgaitā esošajam asmenim ir bīstami.
- s) Cieši turiet rokturi, izdarot nepabeigtu griezumu vai atlaižot slēdzi, pirms zāģa galviņa būs pavisam nonākusi līdz lejas stāvoklim.
 Zāģa brēmēšana var izraisīt pēķņņu zāģa galvas aizvilksānu uz leju, kas rada traumas risku.

DROŠĪBAS PASĀKUMI, LIETOJOT BĪDĀMO KOMPLEKSO LEŅĶZĀGI








1. Uzturiet grīdas daļu ap mehānismu līdzenu. Tai jābūt labi uzturētai, tajā nedrīkst būt metālisks materiāls, piemēram, skaidas un nogrieztie gabali.
2. Nodrošiniet piemērotu vispārējo vai vietējo apgaismojumu.
3. Nelietojiet elektroierīces citiem nolūkiem, kas nav norādīti lietošanas pamācībā.
4. Remonts jāveic tikai autorizētā servisā. Ražotājs neatbilst ne par kādiem bojājumiem un traumām, kas radušies neautorizētu personu veiktā remonta, kā arī darbarīka nepareizās lietošanas dēļ.
5. Lai nodrošinātu elektroierīču konstruēto funkcionālo integritāti, nenovietojiet uzstādītos pārsegus vai skrūves.
6. Neaiztieciest kustīgās daļas vai piederumus, kamēr elektrības avots nav atvienots.
7. Lietojiet savu darbarīku zemākā jaudas režīmā nekā norādīts plāksnītē; citādi gala rezultāts var būt sliktāks un darba efektivitāte samazināta dzinēja pārslodzes dēļ.
8. Netīriet plastmasas daļas ar šķīdinātājiem. Tādi šķīdinātāji kā lakbenzīns, krāsu atšķaidītājs, benzīns, tetrahlorogleklis un spirts, var bojāt plastmasas detaļas un radīt tajās plaisas. Neslauciet tās ar šādu šķīdinātāju. Tīriet plastmasas detaļas ar mikstu drāniņu, kas viegli samitrināta ar ziepjūdeni.
9. Izmantojiet tikai oriģinālas HiKOKI rezerves daļas.
10. Šo darbarīku drīkst izjaukt tikai oglekļa suku nomaīņai.
11. Sprādziena attēlu šajā lietošanas pamācībā drīkst izmantot tikai autorizēts serviss.
12. Nekad negrieziet melnos metālus vai mūri.
13. Ir paredzēts pietiekams vispārējais vai vietējais apgaismojums. Balķis un pabeigtās sagataves atrodas tuvu operatora normālajai darba pozīcijai.
14. Uzvelciet piemērotus individuālos aizsarglīdzekļus, ja ir nepieciešams, tie varētu iekļaut;
 - Ausu aizsargus, lai samazinātu dzirdes zaudēšanas risku.
 - Aizsargbrilles, lai samazinātu acu traumu risku.
 - Elpceļu aizsargus, lai samazinātu kaitīgo putekļu ieelpošanas risku.
15. Cimdi zāga asmeņu un izejvielu turēšanai (zāga asmeņi jāpārnēsā turētājā, kur tas ir iespējams).
16. Operators ir pienācīgi apmācīts, kā lietot, regulēt un ekspluatēt darbgaldū.
17. Atturieties no tā, lai izņemtu jebkādas nogrieztus gabalus vai citas apstrādājamās detaļas daļas no griešanas zonas, kamēr darbgalds darbojas un zāga galviņa nav miera stāvoklī.
18. Nekad nelietojiet bīdāmo komplekso leņķzāģi, ja tā apakšējais aizsargs ir bloķēts atvērtajā stāvoklī.
19. Pārliedzinieties, ka apakšējais aizsargs pārvietojas netraucēti.
20. Nelietojiet zāģi, kuram aizsargi nav vietā, kas nav labā darba kārtībā un netiek pienācīgi apkopoti.
21. Lietojiet pareizi uzasinātus zāga asmeņus. Ievērojiet uz zāga asmens norādīto maksimālo ātrumu.
22. Nelietojiet zāga asmeņus, kas ir bojāti vai deformēti.
23. Nelietojiet zāga asmeņus no ātrgriezējtērauda.
24. Lietojiet tikai HiKOKI ieteiktos zāga asmeņus.
25. Lietojiet zāga asmeņus, kas atbilst EN847-1.
26. Zāga asmeņiem jābūt ar ārējo diametru no 210 līdz 216 mm.
27. Izvēlieties pareizo zāga asmeni materiālam, kas tiks griezts.
28. Nekad nelietojiet bīdāmo komplekso leņķzāģi kopā ar zāga asmeni, kas ir pagriezts uz augšu vai uz sāniem.
29. Pārliedzinieties, ka apstrādājamā detaļa nesatur svešķermeņus, piemēram, naglas.
30. Nomainiet izzāģēšanas plātni, kad tā ir nodilusi.
31. Nelietojiet zāģi, lai grieztu ko citu nekā alumīnijs, koks vai līdzīgi materiāli.
32. Nelietojiet zāģi, lai grieztu citus materiālus nekā ieteicamā ražotājs.
33. Asmens nomaīņas procedūra, kas iekļauj aizstāšanu ar papēmienu un brīdinājumu, ka tas jāveic pareizi.
34. Savienojiet bīdāmo komplekso leņķzāģi ar putekļu savākšanas ierīci, kad zāģējat koku.
35. Esiet uzmanīgi, veidojot rievus.
36. Transportējot vai pārnēsājot darbarīku, netveriet aiz turētāja. Tveriet aiz roktura, nevis aiz turētāja.
37. Pastāv risks, ka turētājs noslidēs no pamatnes. Tveriet aiz roktura, nevis aiz turētāja.
38. Sāciet zāģēt tikai pēc tam, kad dzinēja rotācija sasniegs maksimālo ātrumu.
39. Nekavējoties izslēdziet slēdzi, ja pamanījāt ko nenormālu.
40. Izslēdziet strāvu un gaidiet, kamēr zāga asmens apstāties, pirms apkopt vai regulēt darbarīku.
41. Slīpas vai koniskas griešanas laikā asmens nedrīkst būt pacelts, kamēr tas nav pilnībā beidzies griezties.
42. Veicot griešanu nobīdot, zāģis jāpastumj un jābīda prom no operatora.
43. Nemiet vērā atlikušo risku iespēju griešanas operācijās, piemēram, lāzera starojums jūsu acīm, nejausu kustīgo daļu saskari ar bīdāmām darbgalda mehāniskajām daļām utt.
44. Pirms katra griezuma pārliedzinieties, ka darbgalds ir stabils. Izmantojiet tikai zāga asmeņus, kuriem maksimālais atļautais ātrums ir lielāks nekā elektroierīces brīvgaits ātrums. Neaizstājiet lāzeru ar cita tipa sastāvdaļām.
45. Nestāviet vienā līnijā ar zāga asmeni, ja tas atrodas darbgalda priekšā. Vienmēr stāviet sāpus no zāga asmens. Tas pasargās jūsu ķermeni no iespējamajiem atsitieniem. Turiet rokas, pirkstus un plecus prom no rotējošā zāga asmens.
46. Nesakrustojiet rokas, darbojoties ar darbarīka sviru.
47. Ja zāga asmens jau kļuva saspīests, izslēdziet darbgaldū un pieturiet apstrādājamo detaļu, kamēr zāga asmens pavisam apstāties. Lai izvairītos no atsitiena, apstrādājamo detaļu nedrīkst pārvietot, kamēr darbgalds nav apstājies pavisam.
48. Likvidējiet zāga asmens saspiešanas iemeslu, pirms palaist darbgaldū vēleizi.

Latvieš

SIMBOLI

BRĪDINĀJUMS

Darbgaldā ir izmantoti šādi simboli. Pārliecinieties, ka saprotat to nozīmi, pirms lietot.

	C 8FSHG: Bīdāmais kompleksais leņķzāģis
	Lai samazinātu traumas risku, lietotājam jāizlasa lietošanas pamācība.
	Vienmēr uzvelciet acu aizsargbrilles.
	Vienmēr uzvelciet ausu aizsargus.
	Tikai ES dalībvalstīm Neutilizējiet elektroierīces kopā ar sadzīves atkritumiem! Ievērojot Eiropas direktīvu 2012/19/ES par elektrisko un elektronisko iekārtu atkritumiem un tās ieviešanu saskaņā ar nacionālo likumdošanu, elektroierīces, kas sasniegušas darbmūža beigas, jāsavāc atsevišķi un jānosūta uz videi draudzīgas atkārtotas pārstrādes rūpnīcu.
V	volti
Hz	herci
A	ampēri
n_o	Brīvgaitas ātrums
	Klases II konstrukcija
---/min	apgriezieni minūtē
	maiņstrāva

STANDARTA PIEDERUMI

- 216 mm TCT zāģa asmens (uzstādīts darbarīkā)1
- Putekļu maiss1
- 13 mm uzmaucamā atslēga1
- Skrūvspīles1
- Turētājs1
- Leņķzāģa rokturis1



Standarta piederumi var tikt mainīti bez iepriekšēja brīdinājuma.

LIETOJUMS

Griež dažādu veidu alumīnija rāmjus un koku.

SPECIFIKĀCIJAS

1. Bīdāmais kompleksais leņķzāģis

Numurs	Modelis			C 8FSHG	
Dzinējs				Virknes kolektormotors	
Lāzera marķieris	Maksimālā izejas jauda			<0,39 mW klases 1M lāzera izstrādājums	
	Viļņa garums			400 – 700 nm	
	Lāzera vide			Lāzera diode	
Izmantojamais zāģa asmens			Ārējais diametrs 216 mm Atveres diametrs 30 mm		
Spriegums (pēc teritorijām)*			110 V 		230 V 
Ieejas jauda*			1030 W		1100 W
Brīvgaitas ātrums			5300 min ⁻¹		
Maks. sazāģēšanas izmērs	Slīpums	Galviņa	Grozāmā platforma	Maks. sazāģēšanas izmērs	
		0	0	(ar enkurplāksni) Maks. augstums Maks. platums (bez enkurplāksnes) Maks. augstums Maks. platums	65 mm 280 mm 54 mm 305 mm
		0	Pa kreisi 45° vai Pa labi 45°	(ar enkurplāksni) Maks. augstums Maks. platums (bez enkurplāksnes) Maks. augstums Maks. platums	65 mm 203 mm 54 mm 210 mm
	0	Pa kreisi 48° vai Pa labi 48°	(ar enkurplāksni) Maks. Augstums Maks. platums (bez enkurplāksnes) Maks. augstums Maks. platums	65 mm 192 mm 54 mm 199 mm	
	Konuss	Pa kreisi 45°	0	(ar enkurplāksni) Maks. augstums Maks. platums (bez enkurplāksnes) Maks. augstums Maks. platums	38 mm 280 mm 26 mm 305 mm
Maks. sazāģēšanas izmērs	Kompleksais	Pa kreisi 45°	Pa kreisi 45° vai Pa labi 45°	(ar enkurplāksni) Maks. augstums Maks. platums (bez enkurplāksnes) Maks. augstums Maks. platums	38 mm 203 mm 26 mm 210 mm
Slīpās zāģēšanas diapazons			Pa kreisi 0° – 48° Pa labi 0° – 48°		
Konusveida zāģēšanas diapazons			Pa kreisi 0° – 47° Pa labi 0° – 2°		
Kombinētās zāģēšanas diapazons			Pa kreisi (konuss) 0° – 45°, pa kreisi (slīpums) 0° – 45°		
			Pa labi (konuss) 0° – 45°, pa labi (slīpums) 0° – 45°		
Darbgalda izmēri (platums × dziļums × augstums)			528 mm × 725 mm × 495 mm		
Svars (neto)**			13,8 kg		

* Pārliecinieties, ka pārbaudījāt izstrādājuma nosaukuma plāksnīti, jo tā mainās atkarībā no reģiona.

** Saskaņā ar EPTA procedūru 01/2014

PIRMS DARBOTIES

UZMANĪBU

Izdariet visus nepieciešamos regulējumus, pirms ievietot spraudni elektrības avotā.

- Elektrības avots
Pārļiecinieties, ka elektrības avots, ko paredzēts izmantot, atbilst izstrādājuma nosaukuma plāksnītē norādītajām prasībām.
Nelietojiet kopā ar līdzstrāvu vai transformatoru, piemēram, sprieguma palielinātāju. Tas var izraisīt bojājumu vai negadījumu.
- Elektrības slēdzis
Pārļiecinieties, ka elektrības slēdzis ir izslēgtajā stāvoklī, Ja spraudnis ir savienots ar kontaktlīdzgu, kad palaišanas slēdzis ir ieslēgtajā stāvoklī, elektroierīce sāks darboties uzreiz, veicinot nopietnu negadījumu.
- Pagarinātāja vads
Ja darba teritorija ir tālu no elektrības avota, izmantojiet pagarinātāju ar pietiekami biezu vadu un nominālo kapacitāti. Pagarinātāja vadam jābūt pēc iespējas īsākam.
- Pirms uzsākt darboties ar darbarīku, noņemiet visus tam pievienotos vai ar to savienotos iepakojuma materiālus.
- Sprosttapa atļaišana (Att. 2)
Kad elektroierīce ir sagatavota piegādei, tās svarīgākās daļas ir fiksētas ar sprosttapa.
Nospiediet rokturi nedaudz uz leju un izvelciet sprosttapa, lai atvienotu griezošo galvīgu.

NOTS

- Nedaudz nolaizot rokturi, jūs varēsiet viegli un droši atvienot sprosttapa. Sprosttapa bloķētais stāvoklis ir paredzēts tikai pārnesēšanai un glabāšanai.
- Putekļu maisa un skrūvspīļu uzstādīšana (Att. 1)
Uzstādiēte putekļu maisu uz leņķzāga putekļu kanāla. Savienojiet kopā putekļu maisa savienošanas cauruli un putekļu kanālu.
Lai iztukšotu putekļu maisu, novelciet putekļu maisa konstrukciju no putekļu kanāla. Attaisiet rāvējslēdzēju maisa apakšā un iztukšojiet maisu atkritumu konteinerā.
Bieži pārbaudiet putekļu maisu un iztukšojiet to, pirms tas piepildīsies.

NOTS

Vislabāk novietot putekļu maisu slīpi zāga labās puses virzienā. Tas ļaus izvairīties no jebkādiem traucējumiem zāgēšanas laikā.

UZMANĪBU

Bieži iztukšojiet putekļu maisu, lai putekļu kanāls un apakšējais aizsargs neaizsērētos.
Zāga skaidas uzkrāsies ātrāk nekā parasti konusveida griešanas laikā.

BRĪDINĀJUMS

Neizmantojiet šo zāgi, lai grieztu un/vai slīpētu metālu; karstās skaidas vai dzirksteles var aizdedzināt zāga skaidas ārpus maisa.

(Pievienojiet skrūvspīles, kā rādīts Att. 1 un Att.28.)

- Uzstādīšana (Att. 3)
Pārļiecinieties, ka darbgalds jau fiksēts pie galda.
Piestipriniet elektroierīci pie līdzena, horizontāla darba galda.
Izvēlieties 8 mm diametra skrūves, kas garuma ziņā atbilst darba galda biezumam.
Skrūvju garumam jābūt vismaz 40 mm plus darba galda biezums.
Piemēram, izmantojiet 8 mm x 65 mm skrūves 25 mm biežam darba galdam.
- Turētāja uzstādīšana (Att. 4)
Pamatnes aizmugurei piesiprinātais turētājs palīdz stabilizēt elektroierīci.
Novietojiet turētāju ar diviem caurumiem zem pamatnes aizmugures un aizskrūvējiet divas skrūves ar Phillip skrūvgriezi.
- Pārbaudiet, vai apakšējais aizsargs funkcionē pareizi
Apakšējais aizsargs ir izstrādāts, lai aizsargātu operatoru no

saskares ar zāga asmeni, kad tas strādā ar darbarīku.

Vienmēr pārbaudiet, vai apakšējais aizsargs pārvietojas netraucēti pēc asmens aizsarga bloķēšanas sviras atļaišanas un vai tas pareizā veidā piesedz zāga asmeni.

BRĪDINĀJUMS

- NEKAD NĒLIETOJĒT ELEKTROIERĪCI, ja apakšējais aizsargs funkcionē ar traucējumiem.
- 90° (0°) Konusa regulēšana (Att. 5) **BRĪDINĀJUMS**
Lai nodrošinātu precīzus griezumus, pirms lietošanas jāpārbauda līdzinājums un jāveic regulēšana.
 - Atbrīvojiet konusa bloķēšanas pogu un novietojiet griešanas elementa plecu maksimāli slīpi labajā pusē. Pievelciet konusa bloķēšanas pogu.
 - Novietojiet kombinēto leņķi uz slīpās platformas ar vadotni pret platformu un ar leņķa aizmuguri pret zāga asmeni, kā ir rādīts Att. 5.
 - Ja asmens neveido 90° leņķi ar slīpo platformu, atbrīvojiet konusa bloķēšanas pogu, novietojiet griešanas galvīgu slīpi kreisajā pusē, atbrīvojiet bloķēšanas uzgriezni uz konusa leņķa regulēšanas skrūves un izmantojiet 10 mm uzgriežņu atslēgu, lai regulētu konusa leņķa regulēšanas skrūves dziļumu, palielinot vai samazinot to, lai attiecīgi palielinātu vai samazinātu konusa leņķi.
 - Novietojiet griezošā elementa plecu slīpi pa labi ar 90° slīpumu un vēlreiz pārbaudiet līdzinājumu.
 - Atkārtojiet 1. līdz 4. solim, kamēr ir nepieciešama regulēšana.
 - Pievelciet konusa bloķēšanas pogu un bloķēšanas uzgriezni, kad līdzinājums būs sasniegts.
 - 90° konusa rādītāja regulēšana (Att. 6)
(1) Kad asmens atrodas precīzi 90° (0°) leņķī pret platformu, atskrūvējiet konusa rādītāja skrūvi, izmantojot Phillips skrūvgriezi #2.
(2) Uzstādiēte konusa rādītāju uz konusa skalas "0" atzīmes un atkal pievelciet skrūvi.
 - 45° kreisā konusa regulēšana (Att. 7)
(1) Atbrīvojiet konusa bloķēšanas pogu un novietojiet griešanas galvīgu maksimāli slīpi kreisajā pusē.
(2) Izmantojiet kombinēto leņķi, pārbaudiet, vai asmens ar platformu veido 45° leņķi.
(3) Ja asmens neveido 45° leņķi ar slīpo platformu, novietojiet griešanas elementa plecu slīpi labajā pusē, atbrīvojiet bloķēšanas uzgriezni un izmantojiet 10 mm uzgriežņu atslēgu, lai regulētu aiztures skrūves dziļumu, palielinot vai samazinot to, lai attiecīgi palielinātu vai samazinātu konusa leņķi.
 - Novietojiet griezošā elementa plecu slīpi pa kreisi ar 45° slīpumu un vēlreiz pārbaudiet līdzinājumu.
 - Atkārtojiet 1. līdz 4. solim, kamēr asmens ar slīpo platformu veido 45° leņķi.
 - Pievelciet konusa bloķēšanas pogu un bloķēšanas uzgriezni, kad līdzinājums būs sasniegts.
 - Slīpuma leņķa regulēšana
Bīdāmā kombinētā leņķzāga skala ir viegli lasāma, tajā ir rādīti slīpuma leņķi no 0° līdz 48° pa kreisi un pa labi. Leņķzāga platformai ir deviņi izplatītākie leņķu iestatījumi ar nekustīgiem aizturiem 0°, 15°, 22,5°, 31,6° un 45° leņķi. Šie nekustīgie aizturi novieto asmeni vēlamajā leņķī ātri un precīzi. Sekojiet zemāk aprakstītajam procesam, lai izdarītu regulējumus visātrāk un visprecīzāk.
Slīpuma leņķu regulēšana: (Att. 8)
(1) Paceliet ātrās izciļņu bloķēšanas sviru, lai atbloķētu platformu.
(2) Pārvietojiet platformu, kamēr paceļas, uz nekustīgā aiztura bloķēšanas sviru, lai sakristu ar rādītāju un vēlamās grādu vērtības.
(3) Bloķējiet platformu šajā stāvoklī, nospiežot uz ātrās izciļņu bloķēšanas sviras.
 - Slīpuma rādītāja regulēšana
(1) Pārvietojiet platformu līdz 0° nekustīgajam aizturim.
(2) Ar Phillips skrūvgriezi atskrūvējiet skrūvi, kas notur slīpuma rādītāju.
(3) Uzstādiēte rādītāju uz "0" atzīmes un atkal pievelciet skrūvi.

14. Griešanas dziļuma regulēšana
Maksimālā griešanas galviņas dziļuma robeža tika iestatīta rūpnīcā.
- (1) Iestatot maksimālo griešanas galviņas platumu robežu, sekojiet zemāk norādītajiem soļiem: (Att. 9-a)
Groziet regulēšanas pogu pret pulksteņrādītāja virzienu, kamēr regulēšanas poga vairs neizvirzās no aiztura ligzdas, pārvietojot griešanas galvīņu uz augšu.
Pagroziet enkurlāksni pulksteņrādītāja virzienā.
Vēlreiz pārbaudiet asmens dziļumu, pārvietojot griešanas galvīņu no aizmugures, veicot līdz galam tipisku griešanas kustību gar kontroles sviru.
- (2) Iestatot maksimālo griešanas galviņas augstuma robežu, sekojiet zemāk norādītajiem soļiem: (Att. 9-b)
Groziet regulēšanas pogu pret pulksteņrādītāja virzienu, kamēr regulēšanas poga vairs neizvirzās no aiztura ligzdas, pārvietojot griešanas galvīņu uz augšu.
Groziet enkurlāksni pret pulksteņrādītāja virzienu, lai pieskartos aiztures blokam.
Pārlicinieties, ka aiztura ligzda pilnībā saskaras ar enkurlāksni.
15. Griešanas dziļuma iestatīšana (Att. 9-b)
Griešanas dziļumu var iestatīt iepriekš, lai iegūtu atkārtotus precīzus neliela dziļuma griezumus.
- (1) Regulējiet griešanas galvīņu, kamēr asmens zobi nonāks vēlamajā dziļumā.
- (2) Noturot augšējo sviru šādā stāvoklī, groziet regulēšanas pogu, kamēr tā saskarsies ar enkurlāksni.
- (3) Vēlreiz pārbaudiet asmens dziļumu, pārvietojot griešanas galvīņu no aizmugures, veicot līdz galam tipisku griešanas kustību gar kontroles sviru.

NOTS

Ja enkurlāksne būs vajīga, tā var iedarboties uz griešanas galvīņu, paceļot un nolaižot to. Enkurlāksne jāfiksē horizontālā stāvoklī, kā ir rādīts Att. 9-b.

PIRMS GRIEZT

1. Izzāģēšanas plātnes novietošana
Izzāģēšanas plātnes tiek uzstādītas uz grozāmās platformas. Kad darbarīks tiek piegādāts no rūpnīcas, izzāģēšanas plātnes ir fiksētas tā, lai zāģa asmens ar tām nesaskartos. Apstrādājamās detaļas apakšējās virsmas nelīdzenumus tiek ievērojami samazināts, ja izzāģēšanas plātne tiek fiksēta tā, lai sprauga starp izzāģēšanas plātnes sānu virsmu un zāģa asmeni būtu minimāla. Pirms lietot darbarīku, samaziniet šo spraugu, sekojot šādai procedūrai.
- (1) Labā stūra griezumus
Atlaidiet trīs 4 mm skrūves ar rievotu galvīņu, tad nostipriniet kreisās puses izzāģēšanas plātņi un uz laiku pievelciet 4 mm skrūves ar rievotu galvīņu abos galos. Tad fiksējiet apstrādājamo detaļu (ap 200 mm platu) ar skrūvspīlēm un nogrieziet to. Pēc griešanas virsmas savietošanu ar izzāģēšanas plātnes malu, cieši pievelciet 4 mm skrūves ar rievotu galvīņu abos galos. Izņemiet apstrādājamo detaļu un cieši pievelciet 4 mm centrālo skrūvi ar rievotu galvīņu. Tādā pašā veidā regulējiet labās puses izzāģēšanas plātņi.
- (2) Kreisā slīpā stūra griezumus
Regulējiet izzāģēšanas plātņi tādā veidā, kā ir rādīts Att. 10-b, pēc tādas pašas procedūras kā labā leņķa griezumam.

UZMANĪBU

Pēc izzāģēšanas plātnes regulēšanas labā leņķa griezumam izzāģēšanas plātne tiks griezta nedaudz vairāk, ja to izmanto koniskā leņķa griezumam.
Kad ir nepieciešama konusveida griešana, regulējiet izzāģēšanas plātņi šai operācijai.

2. Apakšrežģa izmantošana

BRĪDINĀJUMS

Apakšrežģis jāizvirza, kad tiek izdarīts jebkāds kreisās puses leņķa konusveida griezumus. Ja apakšrežģis netiks izvirzīts, asmenim nepietiks vietas, kur iziet cauri, kas var izraisīt nopietnu traumu. Ekstremālās slīpuma vai konusa leņķu vērtībās zāģa asmens var arī saskarties ar režģi.

Šī elektroierīce ir aprīkota ar apakšrežģi.

Tiešas leņķa griešanas gadījumā izmantojiet apakšrežģi. Tad jūs varat stabili griezt materiālu ar platu aizmugurējo šķautni.

Veicot kreisās puses leņķa griešanu, atlaidiet bloķēšanas pogu, pēc tam izbīdīet apakšrežģi, kā ir rādīts Att. 11.

NOTS

Transportējot zāģi, vienmēr nodrošiniet, lai apakšrežģis būtu iebīdīts iekšā, un fiksējiet to.

3. Apstrādājamās detaļas fiksācija

BRĪDINĀJUMS

Vienmēr cieši iespaidiet apstrādājamo detaļu, lai pietiprinātu to režģim, citādi detaļa var izbīdīties no platformas un izraisīt ķermeņa bojājumus.

4. Bīdāmā slīdņa sistēma (Att. 12)

BRĪDINĀJUMS

Lai samazinātu traumas risku, novietojiet bīdāmo slīdni atpakaļ līdz galam aizmugurējā stāvoklī pēc katra šķērsrieziena.

Mazu sagatavju skaldīšanai nobīdīet griešanas galviņas konstrukciju līdz galam darbarīka aizmugures virzienā un fiksējiet slīdņa nostiprināšanas pogu.

Lai grieztu platus dēļus, līdz 305 mm, slīdņa nostiprināšanas poga jāatlaiz, lai ļautu griešanas galvīņai brīvi slīdēt.

5. Atrās izcilņu bloķēšanas sviras darbība (Att. 13)

Ja vajadzīgie slīpuma leņķi neatbilst NEVIENAM no deviņiem nekustīgajiem aizturiem, leņķzāģa platformu var bloķēt jebkādā leņķī starp šiem nekustīgajiem aizturiem, izmantojot atrās izcilņu bloķēšanas sviru.

Atbloķējiet leņķzāģa platformu, paceļot atrās izcilņu bloķēšanas sviru. Turot paceļtu nekustīgo aizturu bloķēšanas sviru, satveriet leņķzāģa rokturu un pārvietojiet platformu pa kreisi vai pa labi līdz vēlamajam leņķim. Atlaidiet nekustīgo aizturu bloķēšanas sviru. Spiediet uz leju atrās izcilņu bloķēšanas sviru, kamēr tā nobloķēs platformu vietā.

6. Lāzera vadotne

BRĪDINĀJUMS

- Drošības labad neiespraudiet spraudni kontaktlīdz, kamēr nav pabeigti visi regulēšanas soļi un nav izlasīti un saprasti drošības un ekspluatēšanas norādījumi.
- Jūsu darbarīks ir aprīkots ar 1M klases lāzera vadotni. Lāzera vadotne ļaus jums iepriekš noteikt zāģa asmens ceļu uz apstrādājamās detaļas, pirms palaist leņķzāģi. Zāģis jāpieslēdz elektrības avotam un lāzera slēdzim jābūt ieslēgtam, lai redzētu lāzera līniju.

- (1) Izvairieties no tiešas iedarbības uz acīm (Att. 14)

BRĪDINĀJUMS

* IZVAIRĪETIES NO IEDARBĪBAS

Lāzera starojums tiek emitēts no šīs atveres.

UZMANĪBU

- Vadības līdzekļu, regulējumu izmantošana vai procedūru izpilde var izraisīt bīstamu starojuma iedarbību.
- Optisku instrumentu lietošana kopā ar šo izstrādājumu var palielināt apdraudējumu acīm.

BRĪDINĀJUMS

Nemēģiniet labot vai izjaukt lāzera. Ja nekvalificētas personas mēģina labot šo lāzera izstrādājumu, var notikt nopietnas traumas. Jebkāds remonts, kas nepieciešams šim lāzera izstrādājumam, jāveic pie kvalificēta servisa dīlera.

- (a) Lāzera līnijas izlīdzinājuma pārbaude (Att. 15)
- (b) Iestatiet zāgīm 0° iestatījumu slīpumam un 0° konusam.
- (c) Izmantojiet kombinēto leņķi, lai izņemtu 90° leņķi, kas sniedzas pāri dēļa augšai. Šī līnija kalpos par parauglīniju lāzera regulēšanai. Novietojiet dēli uz zāga platformas.
- (d) Uzmanīgi nolaidiet zāga galviņu, lai izlīdzinātu zāga asmeni pret parauglīniju. Novietojiet zāga asmeni pa kreisi, "parauglīnijas" puse ir atkarīga no tā, kur jūs vēlaties novietot lāzera līniju. Fiksējiet dēli vietā ar piespiedējkavu.
- (e) Kad zāģis ir pieslēgts kontaktligzdai, ieslēdziet lāzera vadotni. Jūsu zāģim ir iepriekš iestatīta lāzera līnija asmens kreisajā pusē.
- (f) Nolaidiet zāga asmeni līdz parauglīnijai un, ja asmens nav vienā līmenī ar parauglīniju, regulējiet to saskaņā ar norādījumiem, kas sniegti sadaļās "Lāzera līnijas leņķa regulēšana" un "Lāzera līnijas izlīdzināšana".
- (g) Lāzera līnijas leņķa regulēšana (Att. 16, 17)
- (h) Pēc dzinēja galviņas pārbidīšanas uz priekšu izņemiet divas kniedes lāzera korpusa abās pusēs un noņemiet lāzera korpusu, lai atklātu lāzera marķieri. (Att. 16)
- (i) Pagroziet lāzera marķieri vēlamajā virzienā, lai regulētu lāzera leņķi. (Att. 17)

NOTS

- Neregulējiet lāzera vairāk kā par ¼ pagrieziena katrā virzienā, jo tas var bojāt lāzera.
- (1) Lāzera līnijas izlīdzināšana (Att. 16, 18)
 - (a) Atskrūvējiet četras iestatīšanas skrūves tikai pa ½ pagrieziena katrā reizē. (Att. 18)
 - (b) Regulējiet lāzera marķieri, pagrozot kreisās puses iestatīšanas skrūves pulksteņrādītāja virzienā, lai nobīdītu lāzera līniju pa labi. Lai nobīdītu lāzera līniju pa kreisi, pagroziet labās puses iestatīšanas skrūves pa ½ pagrieziena katrā reizē.
 - (c) Tiklīdz lāzera izlīdzinājums būs sasniegts, aizskrūvējiet četras iestatīšanas skrūves, veicot tikai pa ½ pagriezienam katrā reizē.
 - (d) Pēc lāzera regulēšanas beigām nolieciet lāzera korpusu atpakaļ uz lāzera marķiera un tad fiksējiet to ar divām kniedēm. (Att. 16)

PRAKTISKI LIETOJUMI

BRĪDINĀJUMS

Lai izvairītos no cilvēku traumām, nekad izņemiet un nenovietojiet apstrādājamo detaļu uz platformas, kad darbarīks darbojas.

Nekad nenovietojiet savas ekstremitātes aiz līnijas, kas atrodas blakus brīdinājuma zīmei, kamēr darbarīks darbojas (sk. Att. 19). Tas var izraisīt bīstamu apstākļus.

UZMANĪBU

Ir bīstami izņemt vai uzstādīt apstrādājamo detaļu, kamēr zāga asmens rotē.

* Zāģējot notīriet skaidas no grozāmās plātnes.

Ja skaidu uzkrājas pārāk daudz, griežamais materiāls var ietekmēt zāga asmeni. Nekad netuviniet savas rokas vai kādas citas ķermeņa daļas ietekmētajam asmenim.

NOTS

Pirms iedarbināt slēdzi, nodrošiniet darbarīka stabilitātes pārbaudi, iestatot leņķi un ieslēdzot, lai izdarītu izmēģinājuma griezumus, neizmantojot apstrādājamo detaļu.

1. Slēdža darbināšana (Att. 20)

(1) Zāga ieslēgšana

Šis leņķzāģis ir aprīkots ar palaišanas slēdzi. Nospiediet palaišanas slēdzi, lai IESLĒGTU leņķzāģi. Atlaidiet palaišanas slēdzi, lai IZSLĒGTU zāģi.

(2) Lāzera vadotnes ieslēgšana

Nospiediet lāzera slēdzi, lai IESLĒGTU to, un nospiediet to vēlreiz, lai to IZSLĒGTU.

BRĪDINĀJUMS

Padariet ON/OFF slēdzi nepieejamu bērniem. Ievietojiet piekaramo slēdzeni vai ķēdi ar piekaramo slēdzeni palaidēja caurumā un bloķējiet darbarīka slēdzi, lai bērni un citi nekvalificēti lietotāji nevarētu ieslēgt mehānismu.

2. Skrūvspīļu izmantošana (standarta piederums)

(1) Skrūvspīles var uzstādīt uz pamatnes.

(2) Pagroziet skrūvspīļu bloķēšanas pogu un cieši fiksējiet skrūvspīles.

(3) Pagrieziet augšējo pogu un cieši fiksējiet apstrādājamo detaļu vietā (Att. 21).

NOTS

Izmantojot skrūvspīles, nodrošiniet, lai darbarīkam nebūtu nekādu lieku kontaktu, kad šis elements svārstās vai tiek pārbīdīts.

BRĪDINĀJUMS

Vienmēr cieši iespiediet apstrādājamo detaļu, lai piestiprinātu to režģim, citādi detaļa var izbīdīties no platformas un izraisīt ķermeņa bojājumus.

3. Griešanas operācija

(1) Kā ir rādīts Att. 22, zāga asmens platums ir arī griezuma platums. Līdz ar to bīdīt apstrādājamo detaļu pa labi (skatoties no operatora vietas), kad garums

① ir vēlamais, vai pa kreisi, kad ir vēlams ② garums.

Ja izmantojat lāzera marķieri, izlīdziniet lāzera līniju pēc zāga asmens kreisās puses un tad izlīdziniet tintes līniju pēc lāzera līnijas.

(2) Tiklīdz zāga asmens sasniedz maksimālo ātrumu, uzmanīgi nospiediet rokturi uz leju, kamēr zāga asmens tuvosies apstrādājamai detaļai.

(3) Pēc tam, kad zāga asmens saskarsies ar apstrādājamo detaļu, pakāpeniski spiediet rokturi uz leju, lai iecirstos tajā.

(4) Pēc apstrādājamās detaļas iegriešanas līdz vēlamajam dziļumam izslēdziet elektroierīci un ļaujiet zāga asmenim pilnīgi apstāties, pirms pacelt rokturi no apstrādājamās detaļas, lai atkal to pavisam izvilkta.

UZMANĪBU

Pastiprināts spiediens uz rokturi nepaliecinās griešanas ātrumu.

Glūži pretēji, pārmērīgs spiediens var izraisīt dzinēja pārslogošanu un/vai samazināt griešanas efektivitāti.

BRĪDINĀJUMS

Nodrošiniet, lai palaišanas slēdzis būtu izslēgts un spraudnis izvilkts no kontaktligzdas vienmēr, kad darbarīks netiek lietots.

Vienmēr izslēdziet elektrību un ļaujiet zāga asmenim pilnīgi apstāties, pirms pacelt rokturi no apstrādājamās detaļas. Ja rokturis tiek pacelts, kad zāga asmens vēl griežas, nogrieztais gabals var tikt piespiests pie zāga, radot fragmentus, kas tiks bīstamā veidā izsviesti.

* Kreiz, kad viens grieziens dzijas griešanas operācijā ir pabeigts, izslēdziet palaišanas slēdzi un pārliecinieties, ka zāga asmens ir apstājies. Tad paceliet rokturi un novietojiet to atpakaļ pilnīgi izvilkta stāvoklī.

Esiet absolūti pārliecināti, ka sagrieztais materiāls novākts no grozāmās platformas augšas, un tad pārejiet pie nākamā soļa.

* Griešanas operācijas turpināšana var pārslodēt dzinēju. Pieskarieties dzinējam un, ja tas ir karsts, pārtrauciet griešanu apmēram uz 10 minūtēm un tad sāciet griešanu no jauna.

4. Platu apstrādājamo detaļu griešana (griešana bīdot)

(1) Līdz 65 mm augstas un 280 mm platas apstrādājamās detaļas:

Atļaidiet slīdņa stiprināšanas pogu (Att. 1), satveriet rokturi un pabīdīt zāga asmeni uz priekšu.

Tad nospiediet rokturi uz leju un pārbīdīt zāga asmeni atpakaļ, lai sagrieztu apstrādājamo detaļu, kā ir rādīts Att. 23. Tas ļauj sagriezt detaļas līdz 65 mm augstumam un 280 mm platumam.

(2) Līdz 54 mm augstas un 305 mm platas apstrādājamās detaļas: Apstrādājamās detaļas ar augstumu līdz 54 mm un platumu līdz 305 mm var griezt tādā pašā veidā, kā aprakstīts iepriekš sadaļā 4(-1), 25. lappusē.

UZMANĪBU

- Ja rokturis tiek piespiests ar pārmērīgu vai no sāniem veiktu spēku, zāga asmens var vibrēt griešanas laikā un radīt negaidītus iegriezumus uz apstrādājamās detaļas, kas samazina griezuma kvalitāti.

Līdz ar to spiediet rokturi lēnām un uzmanīgi.

- Veicot griešanu bīdot, lēnām nospiediet rokturi uz aizmuguri ar vienu lēzenu kustību.

Ja roktura pārvietošanās griešanas laikā tiks pārtraukta, uz apstrādājamās detaļas var rasties negaidīti iegriezumi.

BRĪDINĀJUMS

- Lai veiktu griešanu bīdot, sekojiet iepriekš norādītajām procedūrām Att. 23.

Griešana, bīdot uz priekšu (operatora virzienā) ir ļoti bīstama, jo zāga asmens var atlēkt no apstrādājamās detaļas. Līdz ar to vienmēr bīdiēt rokturi prom no operatora.

- Vienmēr novietojiet slīdni atpakaļ līdz galam pēc katra šķērsgrieziena, lai samazinātu traumas risku.
- Nekad nelieciet roku uz leņķzāga roktura, veicot griešanas operācijas, jo, kad dzinēja galviņa ir nolaista, zāga asmens tuvojas leņķzāga rokturim.

5. Koniskās griešanas procedūras

BRĪDINĀJUMS

Apakšrēžģis jāizvirza, kad tiek izdarīts jebkāds konusveida griezums. Ja apakšrēžģis netiks izvirzīts, asmenim nepietiks vietas, kur iziet cauri, kas var izraisīt nopietnu traumu. Ekstremālās slīpuma vai konusa leņķu vērtībās zāga asmens var arī saskarties ar režģi.

- (1) Kad ir vajadzīga koniskā griešana, atlaidiet konusa bloķēšanas pogu, pagrozot to pulkstenrādītāja virzienā. (Att. 24)
- (2) Novietojiet griešanas galviņu slīpi vēlamajā leņķī, kā ir parādīts konusa skalā.
- (3) Asmeni var novietot jebkādā leņķī no 90°, taisnai griešanai (0° uz skalas), līdz 45°. Aizskrūvējiet konusa bloķēšanas pogu, lai bloķētu griešanas galviņu vietā. Nekustīgie aizturi ir paredzēti 0° un 45° pozīcijā.
- (4) Ieslēdziet lāzera vadotni un novietojiet apstrādājamo detaļu uz platformas, lai iepriekš izlīdzinātu griezumu.

BRĪDINĀJUMS

Kad apstrādājamā detaļa ir nostiprināta asmens kreisajā vai labajā pusē, īsā nogrieztā daļa paliks zāga asmens labajā vai kreisajā pusē. Vienmēr remontējiet lāzera ierīci HIKOKI autorizētajā servisa centrā.

Ja rokturis tiek pacelts, kad zāga asmens vēl griežas, nogrieztais gabals var tikt piespiests pie zāga, radot fragmentus, kas tiks bīstamā veidā izsviesti.

Ja konusa griešanas operācija apstājas pusceļā, sāciet griezt pēc tam, kad novietosit dzinēja galviņu atpakaļ sākotnējā stāvoklī.

Uzsākšana pusceļā, nenovietojot dzinēja galviņu atpakaļ, izraisa apakšējā aizsarga aizķeršanos izgrieztajā apstrādājamās detaļas rievā un saskaršanos ar zāga asmeni.

UZMANĪBU

- Ja dzinēja galviņa nav pietiekami cieši pieskrūvēta, tā var pēkšņi pārvietoties vai noslidēt, izraisot traumas. Nodrošiniet, lai dzinēja galviņas sekcija jebkurā pietiekami fiksēta un nepārvietotos.
- Vienmēr pārbaudiet, vai konusa bloķēšanas poga ir fiksēta un vai motora galviņa ir iespiesta ar skavām. Ja jūs mēģināsīt veikt leņķa griešanu, nefiksējot dzinēja galviņu ar skavām, tā var negaidīti nobīdīties, izraisot traumas.

6. Slīpās griešanas procedūras (Att. 25)

- (1) Atbloķējiet leņķzāga platformu, paceļot ātrās izcilņu bloķēšanas sviru.
- (2) Paceļot nekustīgo aizturu bloķēšanas sviru, satveriet leņķzāga rokturi un groziet platformu pa kreisi vai pa labi līdz vēlamajam leņķim.
- (3) Atlaidiet nekustīgo aizturu bloķēšanas sviru un iestatiet platformu vēlamajā leņķī, nodrošinot, lai svira tiktu iesprausta vietā.

- (4) Tiklīdz vēlamais slīpuma leņķis ir sasniegts, nospiediet ātrās izcilņu bloķēšanas sviru, lai fiksētu platformu vietā.

- (5) Ja vēlamais slīpuma leņķis NAV nevienam no deviņiem iepriekš norādītajiem nekustīgajiem aizturiem, vienkārši bloķējiet platformu vēlamajā leņķī, nospiežot uz leju ātrās izcilņu bloķēšanas sviru.

- (6) Ieslēdziet lāzera vadotni un novietojiet apstrādājamo detaļu uz platformas, lai iepriekš izlīdzinātu griezumu.

UZMANĪBU

Vienmēr pārbaudiet, vai leņķzāga rokturis ir fiksēts un grozāmā plātne ir iespiesta ar skavām.

Ja jūs mēģināsīt veikt leņķa griešanu, nefiksējot grozāmo plātni ar skavām, tā var negaidīti nobīdīties, izraisot traumas.

NOTS

Nekustīgas atdures ir paredzētas labajā un kreisajā pusē no 0° centrālā iestatījumā, 15°, 22,5°, 31,6° un 45° iestatījumos. Pārļiecinieties, ka slīpā skala un indikatora uzgalis ir pareizi izlīdzināti.

* Darbošanās ar zāģi, kam slīpā skala un indikators nav izlīdzināti, pasliktinās griešanas precizitāti.

7. Kombinētās griešanas procedūras

Kombinēto griešanu var veikt, sekojot norādījumiem 4. un 6. sadaļā. Maksimālos izmērus kombinētajai griešanai skatīt "SPECIFIKĀCIJU" tabulā 22. lappusē.

UZMANĪBU

Vienmēr turiet apstrādājamo detaļu ar labo vai kreiso roku un grieziet to, bīdot zāģa apaļo daļu atpakaļ ar kreiso roku.

Ir ļoti bīstami rotēt grozāmo platformu pa kreisi, kad notiek kombinētā griešana, jo zāģa asmens var nonākt saskarē ar roku, kas tur apstrādājamo detaļu.

Kombinētās griešanas gadījumā (leņķis + konuss) ar kreiso konusu pilnīgi izbīdiēt apakšrēžģi, pirms veikt griešanu.

Lūdzu, nodrošiniet, lai apakšrēžģis neaizskartu citas daļas, pirms mēģināt veikt kombinēto griešanu.

8. Rievu griešanas procedūras
Gropes apstrādājamajā detaļā var izgriezt, kā norādīts Att. 26, regulējot fiksācijas pogu.

Griešanas dziļuma regulēšanas procedūra:

- (1) Pagroziet enkurlpāksni virzienā, kas rādīts Att. 27. Nolaideiet dzinēja galviņu un pagroziet ar roku fiksācijas pogu. (kad fiksācijas poga galviņa saskaras ar enkurlpāksni.)
- (2) Regulējiet vēlamo griešanas dziļumu, iestatot attālumu starp zāģa asmeni un grozāmās plātnes virsmu (skatīt ^⑤ Att. 27).

NOTS

Griežot vienu rievu jebkurā apstrādājamās detaļas galā, izņemiet nevajadzīgo materiālu ar kalnu.

9. Griešana viegli deformējamu materiālu, piemēram, alumīnija rāmju griešana

Tādi materiāli kā alumīnija rāmji var viegli deformēties, kad tiek pārāk cieši iespiesti skrūvspīļes. Tas izraisīs neefektīvu griešanu un, iespējams, dzinēja pārslodzi.

Griežot šādus materiālus, izmantojiet koka plātni, lai pasargātu apstrādājamo detaļu, kā ir rādīts Att. 28-a. Ievietojiet koka plātni tuvu griezuma vietai.

Griežot alumīnija materiālus, pārklājiet zāģa asmeni ar griešanas eļļu (nedegošu), lai panāktu netraucētu griešanu un labu rezultātu.

Papildus tam, ja apstrādājamā detaļa ir U veida, izmantojiet koka plātni, kā rādīts Att. 28-b, lai nodrošinātu stabilitāti sānu virzienā, un fiksējiet to tuvu apstrādājamās detaļas griezuma vietai ar skavām, iespiežot to gan ar skrūvspīļēm, gan ar tirģu pieejamu skavu.

ZĀGA ASMENS MONTĀŽA UN DEMONTĀŽA

BRĪDINĀJUMS

- Lai novērstu negadījumu vai cilvēku traumēšanu, vienmēr turiet palaišanas slēdzi izslēgtu un spraudni atvienotu no kontaktlīdzdas, pirms izņemt vai uzstādīt asmeni. Ja griešana tiek veikta, kad 8 mm skrūve nav pietiekami pievilkta, 8 mm skrūve var atiet vaļā, zāģis var nokrist un apakšējais aizsargs var tikt bojāts, izraisot traumas. Līdz ar to, pirms iespraust elektrības spraudni kontaktlīdzdā, pārbaudiet, vai 8 mm skrūves ir pareizi pievilktas.
 - Ja 8 mm skrūves tiek pieskrūvētas vai noskrūvētas, izmantojot citus rīkus, nevis 13 mm uzgriežņa atslēgu (standarta piederums), notiek pārmērīga vai nepareiza fiksācija, izraisot traumas.
- Asmens demontāža (Att. 29-a, Att. 29-b, Att. 29-c un Att. 29-d)
 - Atvienojiet elektrības kabeli no kontaktlīdzdas.
 - Paceliet griešanas galviņu augšējā stāvoklī un nobīdīet griešanas galviņu līdz galam darbarīka aizmugures virzienā un fiksējiet slīdņa nostiprināšanas pogu.
 - Viegli nospiediet uz asmens aizsarga bloķēšanas sviras un tad paceliet apakšējo aizsargu augstākajā stāvoklī.
 - Turot apakšējo aizsargu, izskrūvējiet vāka plāksnes skrūvi ar Phillips skrūvgriezi.
 - Pagroziet vāka plāksni, lai atklātu 8 mm skrūvi.
 - Novietojiet asmens gala atslēgu uz 8 mm skrūves.
 - Novietojiet vārpstas bloķētāju uz dzinēja.
 - Nospiediet vārpstas bloķētāju, turot to cieši un pagrozot asmeni pulksteņrādītāja virzienā. Vārpstas bloķētājs tad pievienosies un bloķēs asi. Turpiniet turēt vārpstas bloķētāju, grozot uzgriežņa atslēgu pulksteņrādītāja virzienā, lai atskrūvētu 8 mm skrūvi.
 - Izņemiet 8 mm skrūvi, paplāksni (B) un asmeni. Neizņemiet paplāksni (A).

NOTS

- Ja vārpstas vāku nav iespējams viegli piespiest, lai bloķētu vārpstu, pagroziet 8 mm skrūvi ar 13 mm uzmaucamo atslēgu (standarta piederums), pieliekot spiedienu vārpstas vākam. Zāģa asmens vārpsta ir bloķēta, kad vārpstas bloķētājs ir piespiests iekšā.
- Pievērsiet uzmanību noņemtajām detaļām, atzīmējiet to stāvokli un virzienu, kurā tie ir vērsti. Pirms uzstādīt jaunu asmeni, noslauciet paplāksni (B), lai atīrītu to no zāģa skaidām.

BRĪDINĀJUMS

- Montējot zāģa asmeni, nodrošiniet, lai rotācijas indikatora zīme uz zāģa asmens un apakšējā aizsarga (sk. Att. 1) rotācijas virziens atbilstu viens otram.

UZMANĪBU

- Nodrošiniet, lai vārpstas bloķētājs atkal nonāktu izvilktajā stāvoklī pēc zāģa asmens uzstādīšanas vai izņemšanas.
- Pievelciet 8 mm skrūvi tā, lai neatietu vaļā darbošanās laikā. Nodrošiniet, lai 8 mm skrūve tiktu pienācīgi pievilkta, pirms elektroierīce tiks palaista.

2. Zāģa asmens montāža

BRĪDINĀJUMS

- Pirms nomainīt/uzstādīt asmeni, atvienojiet leņķzāģa elektrības padevi.
- Uzstādīet 216 mm asmeni ar asi, nodrošinot, lai asmens rotācijas bultņa sakristu ar apakšējā aizsarga rotācijas bultņu pulksteņrādītāja virzienā un lai asmens zobi būtu vērsti uz leju.
 - Novietojiet paplāksni (B) pretī asmenim. Pievelciet 8 mm skrūvi uz ass pret pulksteņrādītāja virzienu.

NOTS

- Pārlecinieties, ka paplāksnes plaknes savienojas ar ass vārpstas plaknēm. Tātad, paplāksnes plakanajai pusei jābūt novietotai pret asmeni.

- Novietojiet asmens atslēgu uz 8 mm skrūves.
- Nospiediet vārpstas bloķētāju, turot to cieši un pagrozot asmeni pret pulksteņrādītāja virzienu. Kad tas pievienosies, turpiniet iespiest iekšā vārpstas bloķētāju, cieši aizskrūvējot 8 mm skrūvi.
- Pagroziet vāka plāksni atpakaļ tās sākotnējā stāvoklī, kamēr sprauga vāka plāksnē sakrīt ar vāka plātnes skrūves caurumu. Noturot apakšējo aizsargu augstākajā stāvoklī, aizskrūvējiet vāka plāksnes skrūvi ar Phillips skrūvgriezi.
- Nolaidiet apakšējo aizsargu un pārbaudiet, vai aizsargs un asmens aizsarga bloķēšanas svira nesapinas vai nesaduras.
- Nodrošiniet, lai vārpstas bloķētājs būtu atlaists un asmens brīvi rotētu.

UZMANĪBU

Nekad nemēģiniet uzstādīt zāģa asmeņus, kuru diametrs ir lielāks par 216 mm. Vienmēr uzstādīet zāģa asmeņus ar 216 mm vai mazāku diametru.

APKOPE UN PĀRBAUDE

BRĪDINĀJUMS

Lai izvairītos no negadījuma vai cilvēku traumēšanas, vienmēr nodrošiniet, lai palaišanas slēdzis būtu izslēgts, pirms veikt jebkādu darbarīka apkopi vai pārbaudi.

Pēc iespējas ātrāk ziņojiet kvalificētai personai, ja atklājat darbgalda bojājumu, ieskaitot aizsargus vai zāģa asmeni.

1. Zāģa asmens pārbaude

Vienmēr uzreiz nomainiet zāģa asmeni pēc pirmās nodluma vai bojājuma pazīmes.

Bojāts zāģa asmens var traumēt cilvēkus un nodilīs zāģa asmens var izraisīt neefektīvu funkcionēšanu un, iespējams, dzinēja pārslodzi.

UZMANĪBU

Nekad nelietojiet neasu zāģa asmeni. Kad zāģa asmens ir neass, tā pretestība roku spiedienam, kas tiek pielikts darbarīka rotorim, palielinās, kas padara darbarīka ekspluatāciju par nedrošu.

2. Montāžas skrūvju pārbaude

Regulāri pārbaudiet visas montāžas skrūves un pārliecinieties, ka tās ir pienācīgi pievilktas. Ja kāda no skrūvēm aties vaļā, nekavējoties pievelciet to. Ja tā netiek darīts, tas noved pie nopietna riska.

3. Oglekļa suku pārbaude (Att. 30)

Nomainiet abas oglekļa sukas, kad oglekļa garums ir kļuvis mazāks par 6 mm vai arī atspere vai stieple ir bojāta vai sadegusi. Lai pārbaudītu vai nomainītu sukas, vispirms atvienojiet zāģi no elektrības avota. Tad noņemiet sukas vāciņu dzinēja pusē. Noņemiet vāciņu uzmanīgi, jo tas ir aprīkots ar atspēri. Tad izvelciet suku un nomainiet to.

Nomainiet otrajā pusē. Lai samontētu no jauna, veiciet procedūru otrādi. Konstrukcijas metāla gala austiņas ieiet tajā pašā caurumā, kur oglekļa detaļa. Cieši aiztaisiet vāciņu, bet ne aizskrūvējiet par daudz.

NOTS

Lai atkal uzstādītu tās pašas sukas, vispirms pārliecinieties, ka sukas var ievietot atpakaļ tādā pašā veidā, kā tās tika izņemtas. Tas ļaus izvairīties no pātraukumiem, kas samazina dzinēja veikspēju un palielina nodilumu.

4. Dzinēja apkope

Dzinēja bloka tinums ir ļoti svarīga elektroierīces daļa. Veltiet pienācīgu uzmanību tam, lai tinums netiek bojāts un/vai samitrināts ar eļļu vai ūdeni.

5.

Elektrības vada nomaīņa Ja elektroierīces elektrības vads ir bojāts, elektroierīce jānosūta HiKOKI autorizētajā servisa centrā, lai nomainītu vada.

6. Apakšējā aizsarga pareizas funkcionēšanas pārbaude Pirms katras darbarīka lietošanas pārbaudiet apakšējo aizsargu (Att. 1), lai pārliecinātos, ka tas ir labā stāvoklī un netraucēti pārvietojas.

Nekad nelietojiet darbarīku, ja apakšējais aizsargs nedarbojas pareizi un nav labā tehniskajā kārtībā.

7. Uzglabāšana

Pēc tam, kad darbs ar darbarīku ir pabeigts, pārbaudiet, vai bija izdarīts sekojošais:

- (1) Palaišanas slēdzis OFF stāvoklī,
- (2) Spraudnis ir izvilktis no kontaktligzdas. Kad darbarīks netiek lietots, glabājiet to sausā bērniem nepieejamā vietā.

UZMANĪBU

Ekspluatējot un apkopjot elektroierīces, jāievēro attiecīgās valsts drošības noteikumi un standarti.

8. Elļošana

Elļojiet šādas bīdāmās virsmas reizi mēnesī, lai ilgu laiku uzturētu elektroierīci labā darba kārtībā.

Ieteicams izmantot motoreļļu. Elļas padeves vietas:

- * Rotējošā šarnīra daļa
- * Turētāja (A) rotējošā daļa
- * Skrūvspīļu rotējošā daļa

9. Tīrīšana (Att. 31)

Tīriet mehānismu, kanālu un apakšējo aizsargu, pūšot ar sausu gaisu no gaisa pistoles vai cita rīka.

Periodiski novāciet skaidas, putekļus un pārējos atkritumus no elektroierīces virsmas, īpaši no apakšējā aizsarga iekšpuses, ar ziepjūdeni samitrinātu drāniņu. Lai izvairītos no nepareizas dzinēja funkcionēšanas, sargājiet to no saskares ar elļu vai ūdeni.

Ja lāzera līnija kļūst neredzama, jo lāzera marķiera gaismu izstarojošās daļas lodziņam pielīpa skaidas un tamlīdzīgi atkritumi, noslauciet un notīriet lodziņu ar sausu drāniņu vai mikstu drāniņu, kas samitrināta ar ziepjūdeni u.tml.

PIEDERUMU IZVĒLE

Šī darbgrāda piederumu saraksts ir sniegts 171. lapā.

UZMANĪBU

HiKOKI elektroierīču remonts, modificēšana un pārbaude jāveic HiKOKI autorizētajā servisa centrā.

Jo īpaši lāzera ierīce jāapkopj pie lāzera ražotāja autorizētā aģenta.

Vienmēr remontējiet lāzera ierīci HiKOKI autorizētajā servisa centrā.

Ekspluatējot un apkopjot elektroierīces, jāievēro attiecīgās valsts drošības noteikumi un standarti.

GARANTĪJA

Mēs dodam garantiju HiKOKI elektroierīcēm saskaņā ar vispārējiem / nacionālajiem noteikumiem. Šī garantija neattiecas uz defektiem vai bojājumiem, kas radušies nepareizas, ļaunprātīgas lietošanas vai normāla nodiluma un nolietojuma dēļ. Sūdzības gadījumā lūdzam sūtīt elektroierīci nejauzkaūtā veidā, ar GARANTĪJAS SERTIFIKĀTU, kas atrodas šīs lietošanas pamācības beigās, uz HiKOKI autorizēto servisa centru.

NOTS

Tā kā HiKOKI turpina izpēti un izstrādes programmu, šeit norādītās specififikācijas var tikt mainītas bez iepriekšēja brīdinājuma.

Informācija par gaisā vadīto troksni

Nomērtās vērtības tika noteiktas atbilstoši EN62841 un deklarētas saskaņā ar ISO 4871.

Nomērtais A novērtējuma skaņas stipruma līmenis: 107 dB (A).

Nomērtais A novērtējuma skaņas spiediena līmenis: 94 dB (A).

Nenoteiktība K: 3 dB (A).

Uzvelciet ausu aizsargus.

Deklarētā trokšņa emisijas vērtība tika mērīta atbilstoši standartā testa metodei, un to var izmantot, lai salīdzinātu vienu darbarīku ar citu;

To var izmantot arī provizorisai iedarbības novērtēšanai.

BRĪDINĀJUMS

- Trokšņa emisijas konkrētas elektroierīces lietošanas laikā var atšķirties no deklarētajām vērtībām atkarībā no veidiem, kā darbarīks tiek izmantots, īpaši no tā, kāda veida detaļa tiek apstrādāta.
- Identificējiet drošības pasākumus, lai aizsargātu operatoru, kas ir balstīti uz iedarbības novērtējuma aktuālajos lietošanas apstākļos (ņemot vērā visas darba cikla daļas, piemēram, laikus, kad darbarīks ir izslēgts un kad tas darbojas brīvgaitā papildus palaišanas laikam).

Informācija par elektrības padeves sistēmu, kas jāizmanto kopā ar elektroiekārtām, kuru nominālais spriegums ir 230 V~ Elektrisku iekārtu pārslēgšanas operācijas izraisa sprieguma svārstības.

Šīs elektroierīces funkcionēšana apstākļos, kad ir elektrības tīkla problēmas, var nevēlamā veidā ietekmēt citu elektrisku iekārtu funkcionēšanu.

Ar tīkla impedanci, kas vienāda vai mazāka par 0,29 omiēm, negatīvu efektu, iespējams, nebūs.

Parasti maksimāli atļautā tīkla impedance netiek pārsniegta, ja atzars pie kontaktligzdas tiek barots no sadales kārbas ar darba kapacitāti 25 ampēri vai vairāk.

Elektrības atslēgšanas gadījumā vai tad, ja spraudnis ir izvilktis, nekavējoties novietojiet slēdzi OFF stāvoklī. Tas ļaus izvairīties no nekontrolētas restartēšanas.

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Veiciet zemāk esošajā tabulā norādītās pārbaudes, ja darbarīks nedarbojas normāli. Ja tas neatrisina problēmu, konsultējieties ar savu dīleri vai ar HiKOKI autorizēto servisa centru.

Elektroierīce

Pazīme	Iespējamais cēlonis	Risinājums
Darbarīks nedarbojas	Palaišanas slēdzis OFF stāvoklī	Ieslēdziet slēdzi.
	Elektrības vads nav pareizi iesprausts.	Iespraudiet elektrības vadu pareizi.
Darbarīks pēkšņi apstājas.	Darbarīks tika pārslogots.	Likvidējiet problēmu, kas izraisa pārslogošanos.
Nevar novietot slīpi	Skavas svira nav atlaista.	Atlaidiet skavas sviru un tad novietojiet darbarīku slīpi. Pēc atbrīvotās sastāvdaļas nodrošiniet, lai tā atkal tiktu pieskrūvēta.
Zāģa asmens ir neass	Zāģa asmens ir nodilis vai tam iztrūkst zobi.	Nomainiet to ar jaunu zāģa asmeni.
	Skrūve ir vajā.	Aizskrūvējiet skrūvi.
	Zāģa asmens ir uzstādīts otrādi.	Uzstādiet zāģa asmeni pareizajā virzienā.
Nav iespējams griezt precīzi	Darbarīka operatīvās daļas nav pilnīgi fiksētas.	Fiksējiet līdz galam skavas sviru un konusa bloķēšanas pogu.
	Materiālu nav iespējams fiksēt pareizajā stāvoklī.	Izņemiet visus svešķermeņus no režģa vai grozāmās plātnes. Dažos gadījumos pareizo stāvokli nav iespējams fiksēt materiāla izliekuma dēļ. Mēģiniet fiksēt plakano virsmu ar režģi vai grozāmo plātni.
Dzinēja galviņu nav iespējams nolaist	Asmens aizsarga bloķēšanas svira nav atlaista.	Atlaidiet asmens aizsarga bloķēšanas sviru un tad nolaidiet dzinēja galviņu.

BENDRIEJI ELEKTRINIŲ ĮRANKIŲ SAUGUMO IŠPĖJIMAI

⚠️ IŠPĖJIMAS

Perskaitykite su šiuo įrankių pateikiamus išpėjimus, nurodymus, peržiūrėkite iliustracijas bei specifikacijas. Nesilaikydami pateiktų nurodymų galite patirti elektros smūgį, skelti gaisrą ir (arba) stipriai susižaloti.

Pasilikite išpėjimus ir nurodymus ateičiai.

Terminas „elektros įrankis“ išpėjimuose reiškia iš elektros tinklo maitinamą (laidinį) elektros įrankį.

- 1) Darbo vietos saugumas
 - a) Darbo vieta visuomet turi būti gerai apšviesta. Netvarkingoje ar blogai apšviestoje darbo vietoje dažniau pasitaiko nelaimingi atsitikimai.
 - b) Nenaudokite elektrinių įrankių sprogioje aplinkoje, pavyzdžiui, kai netoliese yra degių skysčių, dujų ar dulkių. Elektriniai įrankiai sukelia žiežirbas, kurios gali uždegti dulkes ar dūmus.
 - c) Šalia veikiančio elektrinio įrankio neturi būti vaikų ir pašalinų asmenų. Jei kažkas blaško dėmesį, galite nesuvaldyti įrankio.
- 2) Elektrinis saugumas
 - a) Elektrinio įrankio kištukas turi tikti konkrečiam lizdui. Nemėginkite kaip nors keisti kištuko. Nenaudokite kištuko adapterių su žemintais elektriniais įrankiais. Kištukas be jokių pakeitimų ir jam tinkantis lizdas mažina elektros smūgio pavojų.
 - b) Stenkitės nesiliesti prie žemintų paviršių, pavyzdžiui, vamzdžių, radiatorių ar šaldytuvų. Jei jūs kūnas žemintas, didėja pavojus patirti elektros smūgį.
 - c) Saugokite elektrinius įrankius nuo lietaus ir drėgmės. Į elektrinio įrankio vidų patekęs vanduo didina elektros smūgio pavojų.
 - d) Nepažeiskite laido. Neneškite įrankio, laikydami jį už laido ir netraukite už laido, jei norite ištraukti kištuką iš lizdo. Saugokite laidą nuo karščio, alyvos, aštrių kraštų ir judančių dalių. Pažeistas ar susipynęs laidas didina elektros smūgio riziką.
 - e) Dirbdami su elektriniais įrankiais lauke, naudokite lako sąlygoms tinkantį prailginamąjį laidą. Naudodami lauko sąlygoms tinkantį laidą, sumažinsite elektros smūgio pavojų.
 - f) Jei dirbti su elektriniu įrankiu drėgnose sąlygose neišvengiama, naudokite elektros tiekimo šaltinį su liekamosios srovės jungtuvu. Liekamosios srovės jungtuvas mažina elektros smūgio pavojų.
- 3) Asmeninis saugumas
 - a) Nepraraskite budrumo, žiūrėkite, ką darote ir protingai naudokite elektrinius įrankius. Nenaudokite elektrinio įrankio pavargę, veikiami vistų, alkoholio arba narkotinių medžiagų. Net ir menkiausias nedėmesingumas dirbant su elektriniu įrankiu gali tapti sunkaus sužalojimo priežastimi.
 - b) Naudokite asmens apsaugos priemones. Visuomet naudokite akių apsaugas. Asmens apsaugos priemonės, tokios kaip nuo dulkių sauganti kaukė, neslystantys apsauginiai batai, kietas galvos apdangalas ar klausos apsauga tam tikrose sąlygose mažina susižalojimo tikimybę.
- 4) Elektrinių įrankių naudojimas ir priežiūra
 - a) Nenaudokite elektriniams įrankiams per didelės jėgos. Elektrinius įrankius naudokite tik pagal jų paskirtį. Tinkamas įrankis darbą atliks geriau ir saugiau, jei bus naudojamas taip, kaip numatyta.
 - b) Nenaudokite elektrinio įrankio, jei jungiklis jo neįjungia ir neišjunga. Jungikliu nevaldomas elektrinis įrankis yra pavojingas, todėl jį reikia pataisyti.
 - c) Išjunkite kištuką iš elektros lizdo ir (arba) atjunkite akumuliatorių nuo elektrinio įrankio (jei jis nuimamas), prieš atlikdami jo reguliavimo, antgalių keitimo veiksmus ar prieš padėdami įrankį į saugojimo vietą. Tokios apsaugojimo priemonės sumažins riziką, kad elektrinis įrankis įsijungs netikėtai.
 - d) Neįjungtus elektrinius įrankius laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje ir neleiskite su elektriniu įrankiu nesuspajūzusiems bei neperskaičiusiems šios instrukcijos asmenims jo naudoti. Elektriniai įrankiai yra pavojingi nepatyrusiose rankose.
 - e) Prižiūrėkite elektrinius įrankius ir aksesuarus. Patikrinkite, ar teisingai uždėtos besisukančios dalys, ar nėra sulūžusių dalių ir kitų būklių, kurios gali daryti įtaką elektrinio įrankio veikimui. Jei įrankis pažeistas, prieš naudojimą jį suremontuokite. Daug nelaimingų atsitikimų įvyksta dėl netinkamos elektrinių įrankių priežiūros.
 - f) Pjovimo įrankiai turi būti aštrūs ir švarūs. Tinkamai prižiūrėti ir aštrūs pjovimo įrankiai rečiau stringa ir juos lengviau valdyti.
 - g) Naudokite elektrinius įrankius, jų aksesuarus ir antgalius pagal nurodymus, atsižvelgdami į darbo sąlygas bei atliekamo darbo pobūdį. Naudojant įrankį kitiems, nei numatyta tikslams, gali kilti pavojingos situacijos.
 - h) Rankenos ir laikymo paviršiai turi būti švarūs, sausi, nesutepti alyva ar tepalu. Slidžios rankenos ir laikymo paviršiai trukdo tinkamai valdyti įrankį netikėtose situacijose.
- 5) Venkite netyčinio įsijungimo. Įsitikinkite, ar jungiklis yra išjungtas ir tik tuomet junkite elektrinį įrankį į elektros tinklą ir (arba) prie akumulatoriaus, imkite jį į rankas ar neškite. Neneškite įrankių įjungtu jungikliu ar laikydami pirštą ant jungiklio, nes tai didina susižalojimo riziką.
- 6) Prieš įjungdami elektrinį įrankį, nuimkite reguliavimo raktus ar veržliaraktčius. Ant besisukančios elektrinio įrankio uždėtas reguliavimo raktas arba veržliaraktis gali sužaloti.
- 7) Nesiekite rankomis per toli. Stovėkite ant tinkamo pagrindo ir išlaikykite pusiausvyrą. Tai padės geriau valdyti elektrinį įrankį netikėtose situacijose.
- 8) Vilkėkite tinkamus drabužius. Nevilkėkite laisvų drabužių ir nedėvėkite papuošalų. Saugokite plaukus ir drabužius judančių dalių. Laisvi drabužiai, papuošalai ar ilgi plaukai gali patekti į judamas dalis.
- 9) Jei prietaisai tiekiami su prijungiamais dulkių ištraukimo ar surinkimo įrenginiais, visuomet teisingai prijunkite ir naudokite šiuos įrenginius. Dulkių surinkimo įrenginiai gali sumažinti dulkių keliamus pavojus.
- 10) Neleiskite, kad dažnai naudojant įrankį įgytos žinios užgožtų budrumą, todėl neignorukite elektrinio įrankio saugaus naudojimo principų. Net menkiausias nerūpestingumas baigtis įvykdyti sužalojimu.

- 5) Aptarnavimas
- Elektrinius įrankius aptarnauti patikėkite tik kvalifikuotam remonto specialistui ir naudokite tik identiškas pakeičiamąsias dalis.
Tai padės užtikrinti tinkamą elektrinio įrankio priežiūrą.

APSAUGA

Saugokite nuo vaikų ir nesveikų asmenų.
Nenaudojamus įrankius laikykite vaikams ir nesveikiems asmenims nepasiekiamoje vietoje.

DISKINIO PJŪKLO SAUGOS INSTRUKCIJOS


- Ižambiniai pjūklai skirti pjaustyti medieną ar į medieną panašius gaminius. Jie negali būti naudojami su abrazyviniais nupjovimo ratukais pjaustyti geležies medžiagas, tokias kaip juostos, strypai, smeigės ir kt. Dėl šlifavimo dulkių užstringa judančios dalys, tokios kaip apatinė apsauga. Abrazyvinio pjovimo kibirkštys sudegina apatinę apsaugą, kerpo įdėklą ir kitas plastines dalis.
- Jei įmanoma, paremkite ruošinį spaustukais. Jei remiate ruošinį rankomis, visada turite laikyti ranką bent 100 mm atstumu nuo abiejų pjūklo ašmenų. Nenaudokite šio pjūklo, jei norite pjaustyti gabalus, kurie yra per maži, kad būtų galima tvirtai suspausti ar laikyti rankomis.
Jei ranka pastatyta per arti pjūklo ašmenų, padidėja rizika susižeisti dėl sąlyčio su peiliu.
- Ruošinys turi būti nejudamas ir pritvirtintas arba laikomas prie kreiptuvo ir stalo. Jokių būdu nedėkite ruošinio į ašmenis ir jokių būdu nepjaukite ranka.
Neapsaugoti ar judantys ruošiniai gali būti išsviesti dideliu greičiu, todėl galite susižeisti.
- Stumkite pjūklą per ruošinį. Netraukite pjūklo per ruošinį. Norėdami atlikti pjūvį, pakelkite pjūklo galvutę ir traukite ją per ruošinį be pjovimo, užveskite variklį, paspauskite pjūklo galvutę žemyn ir stumkite pjūklą per ruošinį.
Pjaunant pjūklo ašmenys gali užlipti ant ruošinio ir smarkiai mesti geležtę operatoriaus link.
- Niekada nekirkite rankos per numatytą pjovimo liniją nei priešais, nei už pjūklo ašmenų.
Remti ruošinį „sukryžiuvus rankas“, t. y. ruošinį laikyti pjūklo dešinėje kairiąja ranka arba atvirkščiai, yra labai pavojinga.
- Nesiekite už kreiptuvo abiem rankomis arčiau kaip 100 mm atstumu nuo abiejų pjūklo ašmenų, norėdami pašalinti medienos laužą ar dėl kokių nors kitų priežasčių, kol ašmenys sukasi.
Besisukančio pjūklo artumas prie jūsų rankos negali būti akivaizdus ir galite būti sunkiai sužeisti.
- Prieš pjaustydami apžiūrėkite savo ruošinį. Jei ruošinys yra sulinkęs ar deformuotas, prispauskite jį išoriniu lenkiu į kreiptuvą. Visada įsitikinkite, kad išilgai pjūvio linijos nėra ruošinio, kreiptuvo ir stalo.
Išlenkti arba iškarpyti ruošiniai gali susisukti ar pasislinkti ir pjovimo metu gali nulemti įspainiojimą į besisukančią pjūklą. Ruošinyje neturėtų būti vinių ar pašalinių daiktų.
- Nenaudokite pjūklo tol, kol ant stalo nebus jokių įrankių, medžio drožlių ir kt., išskyrus ruošinį.
Smulkūs nesvarumai arba palaidi medžio gabalai ar kiti daiktai, kurie liečiasi su besisukančiais ašmenimis, gali būti išsviesti dideliu greičiu.
- Vienu metu pjaustykite tik vieną ruošinį.
Sudėtiniai stambūs ruošiniai negali būti tinkamai surišti ar pritvirtinti, todėl pjovimo metu jie gali priipti prie ašmenų arba pasislinkti.
- Prieš naudojimą, pjūklas turi būti pritvirtintas arba pastatytas ant lygaus, tvirto darbinio paviršiaus.
Lygus ir tvirtas darbinis paviršius sumažina šlifavimo pjūklo nestabilumo riziką.
- Suplanuokite savo darbą. Kiekvieną kartą keisdami kampo arba pjūklo kampo nustatymą, įsitikinkite, kad reguliuojamas kreiptuvas tinkamai nustatytas remti ruošinį ir netrukdys ašmenims ar apsauginei sistemai.
Neįjungdami įrankio „JUNGT“ ir neturėdami ruošinio ant stalo, perjunkite pjūklo diską per visą sumodeliuotą pjūvį, kad užtikrintumėte, jog kreiptuvo kirtimas nebus trikdomas ar pavojingas.
- Platesniam ar ilgesniam nei stalo viršuje esančiam ruošiniui užtikrinkite tinkamą atramą, pavyzdžiui, stalo prailginimus, pjūklo stovus ir kt.
Ruošiniai, ilgesni arba platesni už pjūklo stalą, gali nuvirsti, jei jie nėra saugiai palaikomi. Jei nupjautas gabalas ar ruošinys nuvirsta, jis gali pakelti apatinį apsaugą arba būti išsviestas besisukančių ašmenų.
- Nenaudokite kito asmens kaip stalo pratęsimo pakaitalo ar kaip papildomos paramos.
Dėl nestabilios ruošinio atramos ašmenys gali užstrigti arba ruošinys pasislinkti pjovimo metu, traukdamas jus ir pagalbinių kūrį besisukančius ašmenis.
- Nupjautas gabalas neturi būti užstrigęs ar prispaustas prie besisukančio pjūklo geležtės.
Jei jis yra uždaras, t. y. naudojami ilgio stabdikliai, nupjautas gabalas gali būti įspaustas į geležtę ir išsviestas stipriai jėga.
- Visada naudokite spaustuką ar tvirtinimo elementą, skirtą tinkamai palaikyti apvalią medžiagą, pavyzdžiui, strypus ar vamzdelius.
Strypai turi polinkį sukintis, kai yra pjaustomi, todėl ašmenys „kanda“ ir įtraukia ruošinį su ranka į ašmenis.
- Prieš liesdami ruošinį, leiskite ašmenims pasiekti visą greitį. Tai sumažina ruošinio išmetimo riziką.
- Jeigu ruošinys ar geležtė užstringa, pasukite įžambinį pjūklą. Palaukite, kol visos judančios dalys sustos ir atjunkite kištuką nuo maitinimo šaltinio ir (arba) išimkite akumuliatorių. Tada padėkite įstrigusiai medžiagai išlaisvinti.
Tęsiant pjovimą su įstrigusiu ruošiniu, tai gali sukelti netinkamą valdymą arba sugadinti diskinį pjūklą.
- Baigę pjaustymą, atleiskite jungiklį, laikykite pjovimo galvutę žemyn ir palaukite, kol ašmenys sustos, prieš išimdami nupjautą dalį.
Pavojinga siekti ranka prie ašmenų.
- Tvirtai laikykite rankeną, kai padarote nepilną pjūvį arba atleisite jungiklį, kol pjūklo galvutė bus visiškai nuleista žemyn.
Dėl pjūklo stabdymo pjūklo galvutė gali būti staigiai patraukta žemyn, todėl tai gali nulemti sužalojimą.

ATSARGUMO PRIEMONĖS NAUDOJANT SLANKŲJĮ KOMBINUOTĄ DISKINĮ PJŪKLĄ

- Mašinos grindų plotas turi būti lygus. Gerai tvarkomos medžiagos išvengiant birių medžiagų, pvz., skiedrų ir atraižų.
- Pasirūpinkite tinkamu bendruoju ar vietiniu apšvietimu.
- Nenaudokite elektrinių įrankių kitiems tikslams, nei nurodyta naudojimo instrukcijose.
- Remonto darbus gali atlikti tik įgaliotas techninės priežiūros centras. Gamintojas neatsako už žalą ir sužeidimus, susijusius su pašalinį asmenų taisymu, taip pat netinkamu įrankio naudojimu.
- Norėdami užtikrinti numatytą elektrinių įrankių vientisumą, nenuimkite uždėtų gaubtų ar varžtų.
- Nelieskite kilnojamųjų dalių ar priedų, nebent atjungtas maitinimo šaltinis.
- Naudokite savo įrankį mažesne įvestimi, nei nurodyta duomenų lentelėje; priešingu atveju dėl variklio perkrovos apdaila gali būti sugadinta, o darbo efektyvumas sumažėti.
- Nevalykite plastikinių dalių tirpikliu. Tirpikliai, tokie kaip benzinas, skiediklis, benzinas, anglies tetrachloridas, alkoholis, gali sugadinti ir įtrūkti plastikines dalis. Nevalykite jų tokiu tirpikliu. Valykite plastikines dalis minkšta šluoste, lengvai sudrėkinta muiluotu vandeniu.
- Naudokite tik originalias „HiKOKI“ atsargines dalis.
- Šį įrankį reikia išardyti tik norint pakeisti anglies šepetėlius.
- Išskleistas surinkimo brėžinys, nurodytas šioje tvarkymo instrukcijoje, turėtų būti naudojamas tik įgaliotam aptarnavimo centrui.
- Niekada nepjaustykite juodųjų metalų ar mūro.
- Turi būti numatyta tinkamas bendras ar vietinis apšvietimas. Pagaminti ir paruošti ruošiniai turi būti arti įprastos operatoriaus darbinės padėties.
- Jei reikia, naudokite tinkamas asmenines apsaugos priemones, tai gali būti: Klausos apsauga siekiant sumažinti sukeliama klausos riziką. Akių apsauga, kad sumažėtų rizika sužeisti akį. Kvėpavimo takų apsauga siekiant sumažinti kenksmingų dulkių įkvėpimo riziką. Pirštinės, skirtos dirbti su pjūklais (pjūklų diskai turi būti nešiojami laikiklyje, kai įmanoma) ir neapdorotomis medžiagomis.
- Operatorius yra tinkamai išmokytas naudoti, sureguliuoti ir valdyti mašiną.
- Nepašalinkite iš pjovimo srities jokių ruošinio nupjautų dalių, kai įrenginys veikia, o pjūklo galvutė sukasi.
- Niekada nenaudokite slankaus diskinio pjūklo, kai jo apatinė apsauga užfiksuota atviroje padėtyje.
- Įsitinkite, kad apatinė apsauga juda sklandžiai.
- Nenaudokite pjūklo, jei apsaugų nėra, jis nėra tvarkingas ir prižiūrimas.
- Naudokite tinkamai pagalastus pjūklus. Laikykitės didžiausio greičio, pažymėto ant pjūklo ašmenų.
- Nenaudokite pažeistų ar deformuotų pjūklų.
- Nenaudokite pjovimo diskų, pagamintų iš greitapjovio plieno.
- Naudokite tik „HiKOKI“ rekomenduotus pjūklo galastuvus. Pjūklo ašmenų naudojimas atitinka EN847-1.
- Pjūklo geležtės išorinis skersmuo turėtų būti 210–216 mm.
- Pasirinkite tinkamą pjaustomos medžiagos pjūklą.
- Niekada nenaudokite slankaus diskinio pjūklo, kai pjūklo mentė yra nukreipta į viršų arba į šoną.
- Įsitinkite, kad ruošinys nėra pašalinį medžiagų, tokių kaip viny.
- Pakeiskite stalo įdėklą, kai jis yra nusidėvėjęs.
- Pjaustymui naudokite ne aliuminį, medieną ar panašias medžiagas.
- Nenaudokite pjūklo pjaustydami kitas medžiagas, nei rekomenduoja gamintojas.
- Ašmenų keitimo procedūra, įskaitant pakeitimo būdą ir iespėjimas, kad tai turi būti atlikta teisingai.
- Pjaudami medieną prijunkite slankų diskinį pjūklą prie dulkių surinkimo įtaiso.
- Atsargiai darykite plyšius.
- Veždami ar nešdami įrankį, neimkite už laikiklio. Suimkite rankeną, o ne laikiklį.
- Yra pavojus, kad laikiklis gali išslysti iš pagrindo. Suimkite rankeną, o ne laikiklį.
- Pradėkite pjaustyti tik tada, kai variklio apsukos pasiekia maksimalų greitį.
- Pastebėję nukrypimus, nedelsdami išjunkite jungiklį.
- Išjunkite maitinimo tiekimą ir palaukite, kol pjūklo diskas sustos, prieš atlikdami techninę priežiūrą ar reguliuodami įrankį.
- Pjaunant diskiniu pjūklų arba atliekant nuožulnų pjovimą, ašmenų negalima kelti, kol jie visiškai nesustoja.
- Pjovimo metu slankus pjūklas turi būti stumiamas ir atitraukiamas nuo operatoriaus.
- Atkreipkite dėmesį į visas likusias rizikas, susijusias su operacijų atlikimu, tokias kaip lazerio spinduliavimas akimis, netyčinė prieiga prie judančių dalių, esančių ant mašinos slydimo mechaninių dalių, ir pan.
- Prieš kiekvieną pjaustymą įsitinkite, kad mašina stabilii. Naudokite tik pjūklo geležtes, kurių didžiausias leistinas greitis yra didesnis už elektrinio įrankio be krovinio greitį. Nepakeiskite lazerio kito tipo lazerio.
- Nestovėkite ties pjūklo ašmenimis priešais mašiną. Visada atokiau atsistokite nuo pjūklo ašmenų. Tai apsaugo jūsų kūną nuo galimo atatranks. Laikykite rankas, pirštus ir rankas toliau nuo besisukančio pjūklo.
- Valdydami įrankio ranką, nesukryžiuokite rankų.
44. Jei pjūklo ašmenys gali užstrigti, išjunkite mašiną ir laikykite ruošinį, kol pjūklo ašmenys visiškai sustos. Kad būtų išvengta atatranksos, ruošinys negali būti judinamas, kol mašina visiškai nesustos. Prieš paleisdami mašiną, išaisykite pjūklo ašmenų užstrigimo priežastį.

SIMBOLIAI**ĮSPĖJIMAS**

Toliau pateikiami mašiniai naudojami simboliai. Prieš vartodami įsitikinkite, kad suprantate jų reikšmę.

	C 8FSHG: Slankus kombinuotas diskinis pjūklas
	Norint sumažinti susižeidimo riziką, naudotojas turi perskaityti naudojimo vadovą.
	Visuomet naudokite akių apsaugas.
	Visada naudokite klausos apsaugos priemonės.
	Tik ES šalis Neišmeskite elektrinių įrankių kartu su buitinėmis atliekomis! Vadovaujantis Europos Sąjungos direktyva 2012/19/ES dėl elektros ir elektroninės įrangos atliekų ir ją įgyvendinant pagal nacionalinius įstatymus, nebenaudojami elektriniai įrankiai turi būti surenkami atskirai ir grąžinami į aplinką tausojančią perdirbimo įmonę.
V	voltai
Hz	hercai
A	amperai
n_0	greitis be apkrovos
	II klasės konstrukcija
---/min.	sūtkiai per minutę
	kintamoji srovė

STANDARTINIAI PRIEDAI

- 216 mm TCT pjūklas (sumontuotas ant įrankio)1
- Dulkių surinkimo maišelis1
- 13 mm veržliaraktis1
- Griebtuvas1
- Laikiklis1
- Įžambinio pjūklo rankena1



Standartiniai priedai gali būti keičiami be išankstinio įspėjimo.

PROGRAMA

Pjaustomos įvairios aliuminio varčios ir medienos rūšys.

SPECIFIKACIJOS

1. Slankus kombinuotas diskinis pjūklas

Prekė	Modelis			C 8FSHG	
Variklis				Serijos kolektorius variklis	
Lazerinis žymeklis	Maksimali išvestis			<0,39 m W KLASĖ 1 m lazerio produktas	
	Bangos ilgis			400 – 700 nm	
	Lazerio terpė			Lazerio diodas	
Naudojama pjūklų geležtė				Išorinis skersmuo 216 mm Angos skersmuo 30 mm	
Įtampa (pagal sritis) *				110 V 	230 V 
Elektros įvestis*				1030 W	1100 W
Greitis be apkrovos				5300 min ⁻¹	
Maks. pjovimo matmuo	Įžambinis pjūklas	Galvutė	Pasukamas stalias	Maks. pjovimo matmuo	
		0	0	(su inkarine plokšte) Maks. aukštis Maks. plotis (be inkarinės plokštės) Maks. aukštis Maks. plotis	65 mm 280 mm 54 mm 305 mm
		0	Į kairę 45° arba Dešinė 45°	(su inkarine plokšte) Maks. aukštis Maks. plotis (be inkarinės plokštės) Maks. aukštis Maks. plotis	65 mm 203 mm 54 mm 210 mm
	0	Į kairę 48° arba Dešinė 48°	(su inkarine plokšte) Maks. aukštis Maks. plotis (be inkarinės plokštės) Maks. aukštis Maks. plotis	65 mm 192 mm 54 mm 199 mm	
	Kūgis	Kairė 45°	0	(su inkarine plokšte) Maks. aukštis Maks. plotis (be inkarinės plokštės) Maks. aukštis Maks. plotis	38 mm 280 mm 26 mm 305 mm
Maks. pjovimo matmuo	Kombinuotas	Kairė 45°	Į kairę 45° arba Dešinė 45°	(su inkarine plokšte) Maks. aukštis Maks. plotis (be inkarinės plokštės) Maks. aukštis Maks. plotis	38 mm 203 mm 26 mm 210 mm
Įžambaus pjovimo intervalas				Į kairę 0°–48° Į dešinę 0°–48°	
Nuožulnaus pjovimo intervalas				Į kairę 0°–47° Į dešinę 0°–2°	
Mišraus pjovimo intervalas				Į kairę (nuožulniai) 0°–45°, Į kairę (įžambiai) 0°–45° Į dešinę (nuožulniai) 0°–45°, Į dešinę (įžambiai) 0°–45°	
Mašinos matmenys (plotis × gylis × aukštis)				528 mm × 725 mm × 495 mm	
Svoris (neto)**				13,8 kg	

* Būtinai patikrinkite gaminio lentelę, nes ji gali keistis pagal sritis.

** Pagal EPTA (belaidžių elektrinių įrankių gamintojų) procedūrą 01/2014

PRIEŠ NAUDOJIMĄ

ATSARGUMO

Prieš įkišdami kištuką į maitinimo šaltinį, atlikite visus būtinus nustatymus.

1. Maitinimo šaltinis
Išitikinkite, kad naudojamas energijos šaltinis atitinka energijos reikalavimus, nurodytus gaminio specifikacijų lentelėje.
Nenaudokite su nuolatinės srovės ar transformatoriais, tokiais kaip stiprintuvai. Tai darydami, galite sugadinti ar sukelti nelaimingą atsitikimą.
2. Maitinimo jungiklis
Išitikinkite, kad maitinimo jungiklis yra IŠJ. padėtyje. Jei kištukas yra prijungtas prie lizdo, kai gaiduko jungiklis yra J. padėtyje, elektrinis įrankis pradės veikti nedelsdamas, sukeldamas rimtą avariją.
3. Ilginamasis laidas
Atjungę darbo vietą nuo maitinimo šaltinio, naudokite pakankamo storio ir vardinės galios ilginamąjį laidą. Ilginamasis laidas turi būti kuo trumpesnis.
4. Prieš naudodami įrankį, pašalinkite prie jo pridėtas arba prijungtas pakavimo medžiagas.
5. Fiksavimo kaiščio atlaisvinimas (2 pav.)
Kai elektrinis įrankis yra paruoštas gabenimui, jo pagrindinės dalys yra pritvirtintos fiksavimo kaiščiu.
Lėtai spauskite rankeną žemyn ir ištraukite fiksavimo kaištį, kad atlaisvintumėte pjovimo galvutę.

PASTABA

Lėtai nuleisdami rankeną galėsite lengviau ir saugiau atlaisvinti fiksavimo kaištį. Fiksavimo kaiščio fiksavimo padėtis skirta tik įrankio nešimui ir laikymui.

6. Dulkių maišelio ir spaustuvo pritvirtinimas (1 pav.)
Pritvirtinkite dulkių maišelį prie įžambinio pjūklo dulkių angos. Dulkių maišo jungiamąjį vamzді prijunkite prie dulkių angos.
Norėdami iškratyti dulkių maišelį, ištraukite dulkių montažą iš dulkių angos. Atitraukite maišelio apačioje esantį užtrauktuką ir iškratykite atliekas į atliekų konteinerį. Dažnai tikrinkite ir iškratykite dulkių maišelį prieš jam užspildant.

PASTABA

Siekiant geriausių rezultatų, dulkių maišelis turi būti palenktas į dešinę pjūklo pusę. Tai taip pat padės išvengti kludymo pjovimo metu.

ATSARGUMO

Dažnai iškratykite dulkių maišelį, kad neužsikimštų ortakis ir apatinis apsaugas.

Pjuvenos nuožulnaus pjovimo metu kaupsis greičiau nei įprastai.

ISPĖJIMAS

Nenaudokite šio pjūklo pjauti ir (arba) šlifuoti metalų; karštos skiedros arba kibirkštys gali uždegti pjuvenas ant maišelio medžiagos.

(Pritvirtinkite spaustuvą, kaip parodyta 1 pav. ir 28 pav.).

7. Tvirtinimas (3 pav.)
Išitikinkite, kad mašina visada pritvirtinta prie stalo.
Pritvirtinkite elektrinį įrankį prie lygaus, horizontalaus darbo stalo.
Pasirinkite 8 mm skersmens varžtus, kurių ilgis tinkamas darbinio stendo storiui.
Varžto ilgis turėtų būti ne mažesnis kaip 40 mm, pridėdant darbinio stendo storį.
Pvz., naudokite 8 mm × 65 mm varžtus 25 mm storio darbastaliui.
8. Laikiklio tvirtinimas (4 pav.)
Laikiklis, pritvirtintas pagrindo užpakalinėje dalyje, padeda stabilizuoti elektrinį įrankį.
Sulygiuokite laikiklį su dviem angomis, esančiomis po pagrindo užpakaline dalimi, ir įveržkite du varžtus su „Phillips“ atsuktuvu.

9. Patikrinkite, ar tinkamai veikia apatinis apsaugas.
Apatinis apsaugas skirtas apsaugoti operatorių nuo kontakto su pjūklo geležte, kai naudojamas įrankis.
Visada patikrinkite, ar apatinis apsaugas juda sklandžiai atlaisvindami geležtės apsaugo fiksavimo svirtį ir ar tinkamai dengia pjūklo geležtę.

ISPĖJIMAS

NIEKADA NENAUDOKITE ELEKTRINIO ĮRANKIO, jei apatinis apsaugas neveikia sklandžiai.

10. 90° (0°) Nuožulnumo reguliavimas (5 pav.) | SPĖJIMAS
Norėdami užtikrinti tikslų pjovimą, prieš naudodami pjūklo patikrinkite sulgyjimą.
(1) Atlaisvinkite nuožulnumo užrakto rankenėlę ir kelkite pjovimo rankeną į dešinę iki galo. Priveržkite nuožulnumo užrakto rankenėlę.
(2) Padėkite kombinotąjį kampainį ant įžambinio stalo taip, kad linuotė būtų ant stalo, o kampainio kulnas – ant pjūklo, kaip parodyta 5 pav.
(3) Jei geležtės kampas įžambinio stalo atžvilgiu nėra 90°, atlaisvinkite nuožulnumo užrakto rankenėlę, pakelkite galvutę į kairę, atlaisvinkite fiksavimo veržlę ant nuožulniojo kampo reguliavimo varžto ir naudokite 10 mm veržliaraktį, kad sureguliuotumėte nuožulniojo kampo reguliavimo varžto gylį, kad padidintumėte arba sumažintumėte nuožulnųjį kampą.
(4) Pakelkite pjovimo rankeną į dešinę 90° nuožulniuojų kampu ir patikrinkite sulgyjimą.
(5) Pakartokite 1–4 veiksmus, jei toliau reikia reguliuoti.
(6) Kai sulgyuosite, priveržkite nuožulnumo užrakto rankenėlę ir fiksavimo veržlę.
11. 90° nuožulnumo žymeklio reguliavimas (6 pav.)
(1) Kai geležtė yra tiksliai 90° (0°) stalo atžvilgiu, atveržkite nuožulnumo žymeklio varžtą naudodami „Phillips“ atsuktuvą Nr. 2.
(2) Nustatykite nuožulnumo žymeklį ties „0“ žyme nuožulnumo skalėje ir dar kartą priveržkite varžtą.
(3) 45° kairės pusės nuožulnumo reguliavimas (7 pav.)
(1) Atlaisvinkite nuožulnumo užrakto rankenėlę ir kelkite pjovimo galvutę į kairę iki galo.
(2) Naudodami kombinotąjį kampainį patikrinkite, ar geležtė yra 45° stalo atžvilgiu.
(3) Jei geležtė nėra 45° įžambinio stalo atžvilgiu, pakelkite pjovimo rankeną į dešinę, atveržkite fiksavimo veržlę ir naudokite 10 mm veržliaraktį, kad sureguliuotumėte stabdymo varžto gylį, kad padidintumėte arba sumažintumėte nuožulnųjį kampą.
(4) Pakelkite pjovimo rankeną į kairę 45° nuožulniuojų kampu ir patikrinkite sulgyjimą.
(5) Pakartokite 1–4 veiksmus, kol geležtė bus 45° įžambinio stalo atžvilgiu.
(6) Kai sulgyuosite, priveržkite nuožulnumo užrakto rankenėlę ir fiksavimo veržlę.
13. Įžambinio kampo reguliavimo
Slankiąją sudėtinę įžambinio pjūklo skalę lengva skaityti. Joje rodomi įžambiniai kampai nuo 0° iki 48° į kairę ir į dešinę. Įžambinio pjūklo stalas turi 9 įprastus kampo nustatymus su teigiamais sustojimais ties 0°, 15°, 22,5°, 31,6° ir 45°. Į šias teigiamas sustojimų padėtis geležtę galima nustatyti greitai ir lengvai. Vadovaukitės toliau aprašytu procesu, kad greitai ir tiksliai atitiktumėte koregavimus.
Įžambinių kampų reguliavimas. (8 pav.)
(1) Pakelkite sparciosios kameros fiksavimo svirtį, kad atrakintumėte stalą.
(2) Judinkite stalą keldami teigiamo sustojimo fiksavimo svirtį, kad nustatytumėte žymeklį ties pageidaujama laipsniu.
(3) Užfiksuoite stalą nustatytoje padėtyje spausdami žemyn sparciosios kameros fiksavimo svirtį.
Įžambumo žymeklio reguliavimas.
(1) Judinkite stalą į 0° kampo teigiamą sustojimą.
(2) Naudodami „Phillips“ atsuktuvą, atveržkite varžtą, kuris laiko įžambumo žymeklį.
(3) Nustatykite žymeklį ties 0° žyma ir vėl įveržkite varžtą.

14. Pjovimo gylis reguliavimas
Gamykloje buvo nustatytas maksimalus pjovimo galvutės pjovimo gylis.
- (1) Norėdami nustatyti maksimalų pjovimo galvutės pjovimo plotį, atlikite toliau nurodytus veiksmus. (9-a pav.)
Sukite sustabdymo rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę, kol rankenėlė nekyšos iš sustojimo vietos, ir tuo pačiu metu kelkite pjovimo galvutę aukštyn.
Sukite inkarinę plokštę pagal laikrodžio rodyklę.
Dar kartą patikrinkite geležtės gylį judindami pjovimo galvutę iš priekio į galą per visą įprasto pjovimo liniją kartu su valdymo rankena.
- (2) Norėdami nustatyti maksimalų pjovimo galvutės aukštį, atlikite toliau aprašytus veiksmus. (9-b pav.)
Sukite sustabdymo rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę, kol rankenėlė nekyšos iš sustojimo vietos, ir tuo pačiu metu kelkite pjovimo galvutę aukštyn.
Sukite inkarinę plokštę prieš laikrodžio rodyklę, kad ji liestųsi prie sustojimo bloko.
Įsitikinkite, kad sustojimo vietą visiškai uždengia inkarinė plokštė.
15. Pjovimo gylis nustatymas (9-b pav.)
Pjovimo gylį galima nustatyti, kad būtų pjaunama vienodais ir pasikartojančiais sekiais pjūviais.
- (1) Reguluokite pjovimo galvutę žemyn, kol geležtės dantukai pasieks pageidaujama gylį.
- (2) Laikydami viršutinę rankeną šioje padėtyje, sukite sustabdymo rankenėlę, kol ji palies inkarinę plokštę.
- (3) Dar kartą patikrinkite geležtės gylį judindami pjovimo galvutę iš priekio į galą per visą įprasto pjovimo liniją kartu su valdymo rankena.

PASTABA

Jei inkarinė plokštė atsilaisvina, ji gali trukdyti pakelti ir nuleisti pjovimo galvutę. Inkarinę plokštę reikia pritvirtinti horizontalioje padėtyje, kaip parodyta 9-b pav.

PRIEŠ PJOVIMĄ

1. Stalo įdėklo padėties nustatymas
Stalo įdėklai montuojami ant pasukamo stalo. Siunčiant įrankį iš gamyklos, stalo tarpai yra taip pritvirtinti, kad pjūklo ašmenys nelieštų jų. Ruošinio apatinio paviršiaus šerdis žymiai sumažėja, jei stalo tarpas pritvirtinamas taip, kad tarpas tarp stalo įdėklo šoninio paviršiaus ir pjūklo ašmenų būtų kuo mažesnis. Prieš naudodamiesi įrankiu, pašalinkite šį tarpą laikydami šios tvarkos.
- (1) Dešiniojo kampo pjovimas
Atlaisvinkite tris 4 mm mašinos varžtus, tada pritvirtinkite kairįjį stalo įdėklą ir laikinai priveržkite abiejų galų 4 mm mašinos varžtus. Tada pritvirtinkite ruošinį (apie 200 mm pločio) griebtuvo mazgu ir nupjaukite jį. Išlyginę pjovimo paviršų su stalo įdėklo kraštu, tvirtai priveržkite abiejų galų 4 mm mašininus varžtus. Nuimkite ruošinį ir tvirtai priveržkite 4 mm vidurinį mašinos varžtą. Tuo pačiu būdu sureguliuokite dešinės stalo įdėklą.
- (2) Kairiojo nuožulnaus kampo pjovimas
Sureguliuokite stalo įdėklą taip, kaip parodyta 10-b pav. Atlikite tokią pačią procedūrą reguliuodami kairiojo kampo pjovimą.

ATSARGUMO

Pakoregavę stalo įdėklą pjovimui stačiu kampu, stalo įdėklas tam tikru mastu bus supjaustytas, jei jis bus naudojamas pjovimo nuožulniu kampu.
Kai reikalingas kūginis pjovimas, sureguliuokite stalo įdėklą kampiniam pjovimui.

2. Papildomo kreiptuvo naudojimas

ISPĖJIMAS

Papildomą kreiptuvą reikia pailginti, kai norima atlikti kairiojo kampo nuožulnų pjovimą. Nepailginus kreiptuvo, nebus pakankamai vietos geležtės judėjimui, todėl galima rimtai susižaloti. Esant kraštutiniams įžambiniams arba nuožulniesiems kampams, pjūklo geležtę taip pat gali liestis prie kreiptuvo.

Šis elektros įrankis turi papildomą kreiptuvą.

Jei norite pjauti tiesius kampu, naudokite papildomą kreiptuvą. Tai užtikrina stabilų medžiagos su atgręžta plačiaja puse pjovimą.

Kai norite pjauti kairiuoju kampu, atlaisvinkite užrakto rankenėlę, tada stumkite papildomą kreiptuvą į išorę, kaip parodyta 11 pav.

PASTABA

Norėdami transportuoti pjūklą, visada tvirtinkite kreiptuvą, kai jis sustumtas.

3. Ruošinio pritvirtinimas

ISPĖJIMAS

Visada tvirtai spausťuku arba spausťuku, kad pritvirtintumėte ruošinį prie kreiptuvo; priešingu atveju ruošinys gali būti atitrauktas nuo stalo ir sukelti sužalojimą.

4. Šliaužiklio atramos sistema (12 pav.)

ISPĖJIMAS

Norėdami sumažinti susižalojimo riziką, po kiekvieno pjovimo skersai grąžinkite šliaužiklio atramą į galinę padėtį.

Norėdami sumulinti mažus ruošinius, stumkite pjovimo galvutės montażą į priekį iki pat įrenginio užpakalinės dalies ir užfiksuokite šliaužiklio rankenėlę.

Norint pjauti plačias plokštes iki 305 mm, šliaužiklio rankenėlę turi būti atlaisvinta, kad pjovimo galvutė galėtų laisvai judėti.

5. Sparčiosios kameros fiksavimo svirties veikimas (13 pav.)
Jei įžambiniai kampai NĖRA nustatyti ties vienu iš dešiniųjų sustojimų, įžambinį stalą galima užfiksuoti bet kurioje padėtyje tarp šių teigiamų sustojimų naudojant sparciosios kameros fiksavimo svirtį.
Atrakininkite įžambinį stalą pakeldami sparciosios kameros fiksavimo svirtį. Laikydami teigiamo sustabdymo fiksavimo svirtį pakeltą į viršų, paimkite įžambinio pjūklo rankeną ir stumkite stalą į kairę arba į dešinę ties pageidaujamu kampu. Paleiskite teigiamo sustabdymo fiksavimo svirtį. Spausťukite žemyn sparciosios kameros fiksavimo svirtį, kol ji užfiksuos stalą.

6. Lazerio kreiptuvas

ISPĖJIMAS

- Dėl jūsų saugumo, niekada kištuko nejunkite į kištukinį lizdą, kol nėra atlikti reguliavimo veiksmai ir neperskaitėte bei nesupratote saugos ir naudojimo instrukcijų.
- Jūsų įrankyje įrengtas lazerio kreiptuvas naudojant 1M klasės lazerio kreiptuvą. Lazerio kreiptuvas leidžia peržiūrėti pjautiną pjūklo geležtės pjovimo kelią ruošinyje prieš pradėdami pjauti įžambiniu pjūklu. Pjūklas turi būti prijungtas prie maitinimo šaltinio, o lazerio įjungimo / išjungimo jungiklis turi būti įjungtas, kad rodytų lazerio liniją.

- (1) Venkite tiesioginio kontakto su akimis (14 pav.)

ISPĖJIMAS

* VENKITE TIESIOGINIO POVEIKIO

Ši diafragma spinduliuoja lazerio radiaciją.

ATSARGUMO

- Naudokite valdymo arba reguliavimo prietaisus, arba vadovaukitės darbo atlikimo procedūromis, nes, kitu atveju, galite patirti žalingą radiacijos poveikį.
- Optinių priemonių naudojimas su šiuo gaminiu gali padidinti žalą akims.

ISPĖJIMAS

Neremontuokite ir neišrinkite lazerio patys. Jei šį lazerį bandys remontuoti nekvalifikuoti asmenys, jie gali rimtai susižaloti. Šį lazerį turėtų remontuoti kvalifikuotas techninės priežiūros atstovas.

Lietuvių

- (2) Lazero linijos sulgyavimo patikrinimas (15 pav.)
- (a) Nustatykite pjūklą ties 0° įžambumu ir 0° nuožulnumu.
- (b) Naudokite kombinuotąjį kampainį, kad pažymėtumėte 90° per visą plokštės paviršių. Linija bus naudojama kaip šablono linija, skirta reguliuoti lazerį. Padėkite plokštę ant pjūklo stalo.
- (c) Atsargiai nuleiskite pjūklą galvutę žemyn, kad sulgyuotumėte pjūklo geležtę su šablono linija. Nustatykite pjūklo geležtę į kairę „šablono linijos“ pusę pagal tai, kokios norite lazero linijos padėties. Pritvirtinkite plokštę prispaudimo spaustuvu.
- (d) Kai pjūklas įjungtas į kištukinį lizdą, įjunkite lazero kreiptuvą. Jūsų pjūkle iš anksto nustatyta, kad lazero linija būtų kairėje stalo pusėje.
- (e) Nuleiskite pjūklo geležtę ant šablono linijos ir, jei geležtė nesutampa su linija, sureguliuokite pagal pastraipose „Lazero linijos kampo reguliavimas“ ir „Lazero linijos sulgyavimas“ pateiktas instrukcijas.
- (3) Lazero linijos kampo reguliavimas (16, 17 pav.)
- (a) Pastūmę variklio galvutę į priekį, iš dviejų lazero korpuso pusių pašalinkite dvi kniedes ir nuimkite korpusą, kad atidengtumėte lazero žymeklį. (16 pav.)
- (b) Pasukite lazero žymeklį į pageidaujamą padėtį, kad nustatytumėte lazero kampą. (17 pav.)

PASTABA

- Nereguliuokite lazero daugiau nei ¼ sukimo į bet kurią pusę, nes galite sugadinti lazerį.
- (4) Lazero linijos sulgyavimas. (16, 18 pav.)
 - (a) Vienu metu sukite tik ½ sukimo sukdami keturių varžtų kombinaciją. (18 pav.)
 - (b) Reguluokite lazero žymeklį sukdami kairiąją varžtų kombinaciją pagal laikrodžio rodyklę, kad paslinktumėte lazero liniją į dešinę. Norėdami paslinkti lazero liniją į kairę, sukite dešinės pusės varžtus ½ sukimo vienu metu.
 - (c) Kai sulgyūsosite lazerį, keturių varžtų kombinaciją priveržkite vienu metu sukdami tik ½ sukimo.
 - (d) Sureguliuavę lazerį, uždėkite lazero korpusą ant lazero žymeklio ir priveržkite dvi kniedes. (16 pav.)

PRAKTINIAI NAUDOJIMA

ISPĖJIMAS

- Kad išvengtumėte sužeidimų, niekada neimkite ir nedėkite ruošinio ant stalo, kol įrankis yra naudojamas.
- Niekada nedėkite galūnių linijos viduje šalia išpėjamojo ženklų, kai įrankis yra naudojamas (žr. 19 pav.). Tai gali sukelti pavojingas sąlygas.

ATSARGUMO

Pavojinga nuimti arba sumontuoti ruošinį, kol pjūklo ašmenys sukasi.

Pjaudami, nuo sukamojo stalo nuvalykite drožles.

Jei drožlių susikaupia per daug, pjūklas bus išmestas iš pjovimo medžiagos. Niekada neikiškite rankos ar ko nors kito prie atidengtų ašmenų.

PASTABA

Prieš įjungdami jungiklį, patikrinkite įrankio stabilumą nustatydami kampą, tada išbandykite, kaip pjauna, nenaudodami ruošinio.

1. Įjungimas (20 pav.)

(1) Pjūklo įjungimas

Šis įžambinis pjūklas turi paleidimo jungiklį. Paspauskite paleidimo jungiklį, kad įjungtumėte įžambinį pjūklą. Atleiskite paleidimo jungiklį, kad išjungtumėte pjūklą.

(2) Lazero kreiptuvo įjungimas

Paspauskite lazero jungiklį, kad jį įjungtumėte, tada vėl paspauskite, kad išjungtumėte.

ISPĖJIMAS

Apsaugokite įjungimo / išjungimo jungiklį nuo vaikų. Pakabinkite spyną arba grandinę su spyna perkisdami ją per angą paleidimo jungiklyje, ir užrakinkite įrankio jungiklį, taip vaikai ir kiti nekvalifikuoti asmenys negalės naudoti įrankio.

2. Griebtuvo naudojimas (standartinis priedas)

(1) Spaustuvo montażą galima sumontuoti ant pagrindo.

(2) Pasukite spaustuvo užrakto rankenėlę ir tvirtai užfiksuokite spaustuvo montażą.

(3) Pasukite viršutinę rankenėlę ir tvirtai pritvirtinkite ruošinį (21 pav.).

PASTABA

Kai naudojate spaustuvą įsitikinkite, kad įrankis nesuliesia su jokiais objektais, kai jis linguojamas arba stumdomas.

ISPĖJIMAS

Visada tvirtai spaustuvu arba spaustuvu, kad pritvirtintumėte ruošinį prie kreiptuvo; priešingu atveju ruošinys gali būti atitrauktas nuo stalo ir sukelti sužalojimą.

3. Pjovimo operacija

(1) Kaip parodyta 22 pav., pjūklo plotis yra pjūvio plotis. Todėl pastumkite ruošinį į dešinę (žiūrint iš operatoriaus padėties), kai ilgis

ⓑ yra pageidaujama, arba į kairę, jei ⓐ yra pageidaujama. Jei naudojamas lazernis žymeklį, sulgyjuokite lazero liniją su kairiuoju pjūklo ašies kraštu, tada rašalo liniją suderinkite su lazero linija.

(2) Kai pjūklo geležtę pasiekia maksimalų greitį, atsargiai spauskite žymyn rankeną, kol pjūklo geležtę pasiekia ruošinį.

(3) Kai pjūklo ašmenys liečiasi su ruošiniu, palaipsniui spauskite rankeną žemyn, kad perpjautumėte ruošinį.

(4) Įpjovę ruošinį iki norimo gylio, išjunkite elektrinį įrankį ir leiskite pjūklo ašmeniui visiškai sustoti prieš pakeldami rankeną nuo ruošinio, kad gražintumėte jį į visiško įtraukimo padėtį.

ATSARGUMO

Padidėjęs spaudimas rankenoje nepadidina pjovimo greičio. Priešingai, dėl per didelio slėgio variklis gali būti perkrautas ir (arba) sumažėti pjovimo efektyvumas

ISPĖJIMAS

Kai įrankis nenaudojamas, įsitikinkite, kad gaiduko jungiklis yra išJUNGTAS ir maitinimo kištukas buvo ištrauktas iš lizdo.

Prieš pakeldami rankeną nuo ruošinio, visada išjunkite maitinimą ir leiskite pjūklui visiškai sustoti. Jei rankena pakeliama, kol pjūklo ašmenys vis dar sukasi, išpjautas gabalas gali įstrigti prie pjūklo ašmenų, todėl fragmentai gali pavojingai išsibarstyti.

Kiekvieną kartą, kaip baigiamas pjovimas arba gilusis pjovimas, išjunkite paleidimo jungiklį ir patikrinkite, ar pjūklo geležtė sustojo. Tada pakelkite rankeną ir gražinkite ją į visiško įtraukimo padėtį.

Būtinai pašalinkite išpjaustyją medžiagą nuo pasukamo stalo viršaus ir pereikite prie kito žingsnio.

Jei toliau tęsite pjovimo darbą, gali įvykti variklio perkrova. Palieskite variklį ir jei jis karštas, iš karto sustabdykite pjovimo darbą ir išjunkite pjūklą 10 min. ar pan., tada vėl tęskite pjovimą.

4. Plačių ruošinių pjovimas (pjovimas stumiant pirmyn ir atgal)

(1) Ruošiniai iki 65 mm aukščio ir 280 mm pločio.

Atlaisvinkite šliaužiklio tvirtinimo rankenėlę (1 pav.), sumkite rankeną ir pastumkite pjūklo geležtę į priekį.

Tada paspauskite rankeną ir stumkite pjūklo geležtę atgal, kad perpjautumėte ruošinį, kaip parodyta 23 pav. Tai palengvina ruošinių iki 65 mm aukščio ir 280 mm pločio pjovimą.

(2) Ruošiniai iki 54 mm aukščio ir 305 mm pločio. Ruošinius iki 54 mm aukščio ir 305 mm pločio galima pjauti tuo pačiu būdu, kuris aprašytas 4-(1) pastraipoje 25 psl.

ATSARGUMO

- Jei rankena žemyn spaudžiama per stipriai arba naudojant šoninę jėgą, pjūklo geležtė pjovimo metu gali vibruoti ir ruošinyje padaryti nepageidaujamų pjovimo žymių, todėl suprastės pjovimo kokybė.
Todėl spauskite rankeną švelniai ir atsargiai.
- Kai pjaunata stumdami pirmyn ir atgal, švelniai stumkite rankeną atgal vienu sklandžiu judesiu.
Jei sustabdysite rankeną pjovimo metu, ruošinyje gali atsirasti nepageidaujamų pjovimo žymių.

ISPĖJIMAS

- Kaip pjauti stumiant pirmyn ir atgal, vadovaukitės procedūromis, nurodytomis 23 pav.
Pjovimas stumiant į priekį (link operatoriaus) yra labai pavojingas, nes pjūklo geležtė gali atšokti į viršų nuo ruošinio. Todėl visada stumkite rankeną nuo operatoriaus.
 - Visada po kiekvieno pjovimo skersai gražinkite atramą į galinę padėtį, kad išvengtumėte sužalojimo pavojaus.
 - Pjovimo metu niekada nedėkite rankos ant įžambinės rankenos, nes, kai variklio galvutė nuleista, pjūklo geležtė priartėja prie įžambinės rankenos.
5. Nuožulnaus pjovimo procedūros

ISPĖJIMAS

- Papildomas kreiptuvas turi paigintas, kaip pjaunata nuožulniai. Nepaigintus kreiptuvo, nebus pakankamai vietos geležtės judėjimui, todėl galima rimtai sužaloti. Esant kraštutiniams įžambiniams arba nuožulniesiems kampams, pjūklo geležtė taip pat gali liestis prie kreiptuvo.
- (1) Kai reikia pjauti nuožulniai, atlaisvinkite nuožulnumo užrakto rankenėlę sukdami pagal laikrodžio rodyklę. (24 pav.)
 - (2) Pakreipkite pjovimo galvutę į pageidaujamą padėtį, kaip parodyta nuožulnumo skalėje.
 - (3) Geležtę galima nustatyti ties bet koku kampu – nuo 90° tiesiam pjovimui (0° skalėje) iki 45°. Priveržkite nuožulnumo užrakto rankenėlę, kad užfiksuotumėte pjovimo galvutę pasirinktoje padėtyje. Teigiami sustojimai yra ties 0° ir 45°.
 - (4) Įjunkite lazerio kreiptuvą ir padėkite ruošinį ant stalo, kad nustatytumėte pjovimo padėtį.

ISPĖJIMAS

Kai ruošinis pritvirtinamas kairėje arba dešinėje geležtės pusėje, trumpoji įpjovos dalis atsidurs dešinėje arba kairėje pjūklo ašmenų pusėje. Prieš pakeldami rankeną nuo ruošinio, visada išjunkite maitinimą ir leiskite pjūklui visiškai sustoti.

Jei rankena pakeliama, kol pjūklo ašmenys vis dar sukasi, išpjautas gabalas gali įstrigti prie pjūklo ašmenų, todėl fragmentai gali pavojingai išsibarstyti.

Pusiau sustabdydami kūginio pjovimo veiksmus, pradėkite pjovimą, kai variklio galvutė atsukta į pradinę padėtį. Pradėjus nuo pusės, netraukiant atgal, apatinis apsauginis gaubtas patenka į ruošinio pjovimo griovelį ir liečiasi su pjūklo ašmenimis.

ATSARGUMO

- Jei priveržta nepakankamai, variklio galvutė gali netikėtai pajudėti arba nuslysti ir sužaloti. Pakankamai priveržkite pjovimo galvutės sekciją, kad ji nejudėtų.
 - Visada įsitinkinkite, kad nuožulnumo užrakto rankenėlė yra priveržta, o variklio galvutė – prispausta. Jei norite atlikti kampinį pjovimą nepriveržę variklio galvutės, variklio galvutė gali netikėtai pakrypti ir sužaloti.
6. Įžambaus pjovimo procedūros (25 pav.)
- (1) Atrakinkite įžambinį stalą pakeldami sparčiosios kameros fiksavimo svirtį.
 - (2) Keldami teigiamo sustabdymo fiksavimo svirtį į viršų, pamkite įžambinio pjūklo rankeną ir sukite stalą į kairę arba į dešinę ties pageidaujamu kampu.
 - (3) Paleiskite teigiamo sustabdymo fiksavimo svirtį ir nustatykite stalą ties pageidaujamu kampu. Įsitinkinkite, kad užsifiksuos svirtis.

- (4) Kai nustatysite pageidaujamą įžambinį kampą, spauskite žemyn sparčiosios kameros fiksavimo svirtį, kad užfiksuotumėte stalą.
- (5) Jei pageidaujamas įžambinis kampas NĖRA vienas iš devynių teigiamų sustojimo kampų, paprasčiausiai užfiksuokite stalą ties pageidaujamu kampu spausdami žemyn sparčiosios kameros fiksavimo svirtį.
- (6) Įjunkite lazerio kreiptuvą ir padėkite ruošinį ant stalo, kad nustatytumėte pjovimo padėtį.

ATSARGUMO

Visada įsitinkinkite, kad įžambinio pjūklo rankena yra pritvirtinta, o sukamasis stalas – užfiksuotas.

Jei norite atlikti kampinį pjovimą nepriveržę sukamojo stalo, sukamasis stalas gali netikėtai pakrypti ir sužaloti.

PASTABA

Teigiami sustojimai yra dešinėje ir kairėje 0° centro padėties, esant 15°, 22,5°, 31,6° ir 45°.

Patikrinkite, ar disko skalė ir indikatorius galas yra tinkamai suderinti.

Jei naudosite pjūklą be įžambumo skalės, o indikatorius nebus sulgyuotas, pablogės pjovimo tikslumas.

7. Kombinuoto pjovimo procedūros

Kombinuotą pjovimą galima atlikti laikantis aukščiau 4 ir 6 pateiktų instrukcijų. Maksimalius mišraus pjovimo matmenis žr. lentelėje SPECIFIKACIJOS 22 psl.

ATSARGUMO

Visada pritvirtinkite ruošinį dešine arba kaire ranka ir supjaustykite kaire ranka pastumdami apvalią pjūklo dalį.

Kombinuoto pjovimo metu labai pavojinga pasukti pasukamą stalą į kairę, nes pjūklo ašmenys gali liestis su ranka, kuri tvirtina ruošinį.

Norėdami atlikti mišrų pjovimą (kampinis + nuožulnus) kairiuoju nuožulnumu, paiginkite papildomą kreiptuvą iki galo. Prieš atlikdami mišrų pjovimą įsitinkinkite, kad papildomas kreiptuvas neturi sąlyčio su kitomis dalimis.

8. Griovelį pjovimo procedūros

Griovelius ruošinyje galima išpjauti kaip parodyta 26 pav., t. y. reguliuojant sustabdymo rankenėlę.

Pjovimo gylio reguliavimo procedūra.

- (1) Sukite inkarinę plokštę kryptimi, parodyta 27 pav.
Nuleiskite variklio galvutę ir ranka įjunkite sustabdymo rankenėlę. (Kur sustabdymo rankenėlės galvutė susiliečia su inkarine plokšte.)
- (2) Nustatykite pageidaujamą pjovimo gylį nustatydami atstumą tarp pjūklo geležtės ir sukamojo stalo paviršiaus (žr. b) 27 pav.).

PASTABA

Pjaudami vieną griovelį abiejuose ruošinio galu, nuimkite nereikalingą dalį kaultu.

9. Pjovimas lengvai deformuojamos medžiagos, pavyzdžiui, aliuminio juosta
Tokios medžiagos kaip aliuminis gali lengvai deformuotis, jei per stipriai pritvirtintos prie spaustuvo montažo. Tokiu atveju pjaunama bus nepakankamai ir gali įvykti variklio perkrova.
Pjaudami tokias medžiagas, naudokite medienos plokštę, kad apsaugotumėte ruošinį, kaip parodyta 28-a pav. Padėkite medienos plokštę greta pjovimo sekcijos.
Pjaudami aliuminio medžiagas, padenkite pjūklo geležtę pjovimo alyva (nedegia), kad būtų pjaunama sklandžiau ir lygiau.
Be to, jei pjaunata U formos ruošinį, naudokite medienos plokštę, kaip parodyta 28-b pav., siekdami užtikrinti stabilumą šonine kryptimi. Prispauskite medienos plokštę greta ruošinio pjovimo sekcijos ir pritvirtinkite naudodami spaustuvo montažą ir parduotuvę įsigyjamą spaustuvą.

PJŪKLO GELEŽTĖS TVIRTINIMAS IR IŠĖMIMAS

ISPĖJIMAS

- Prieš uždėdami arba nuimdami ašmenis, norėdami išvengti nelaimingo atsitikimo ar sužeidimo, visada pasukite jungiklį o ir atjunkite maitinimo laidą nuo lizdo. Jei pjovimas atliekamas, kai 8 mm varžtas nėra pakankamai priveržtas, 8 mm varžtas gali atsilaisvinti, geležtė – iškristi, apatinis apsaugas – būti pažeistas, todėl galima susižaloti.
 - Be to, patikrinkite, ar 8 mm varžtas tinkamai priveržtas prieš į lizdą įkišdami maitinimo kištuką.
 - Jei 8 mm varžtai yra įveržiami arba išveržiami naudojant ne 13 mm veržliarakštį (standartinis priedas), galima per daug arba netinkamai įveržti / išveržti ir susižaloti.
1. Geležtės išėmimas (29-a pav., 29-b pav., 29-c pav. ir 29-d pav.)
 - (1) Ištraukite maitinimo kištuką iš lizdo.
 - (2) Kelkite pjovimo galvutę į vertikalų padėtį iki galo ir stumkite link įrenginio užpakalinės dalies iki galo, tada priveržkite šliaužiklio fiksavimo rankenėlę.
 - (3) Švelniai pastumkite geležtės apsaugo svirtį, tada pakelkite apatinį apsaugą į aukščiausią padėtį.
 - (4) Laikydami apatinį apsaugą, „Phillips“ atsuktuvu išveržkite dengiamosios plokštės varžtą.
 - (5) Pasukite dengiamąją plokštę, kad atidengtumėte 8 mm varžtą.
 - (6) Padėkite geležtės galo veržliarakštį virš 8 mm varžto.
 - (7) Ant variklio raskite veleno užraktą.
 - (8) Tvirtai laikydami spauskite veleno užraktą ir tuo pačiu metu sukite geležtę laikrodžio rodyklės kryptimi. Veleno užraktas pradės veikti ir užrakins ašį. Toliau laikykite veleno užraktą ir tuo pačiu metu sukite veržliarakštį laikrodžio rodyklės kryptimi, kad išveržtumėte 8 mm varžtą.
 - (9) Išimkite 8 mm varžtą, poveržlę (B) ir geležtę. Neišimkite poveržlės (A).

PASTABA

- Jei veleno užrakto negalima lengvai įspausti, kad užfiksuotų veleną, pasukite 8 mm varžtą su 13 mm veržliarakščiu (standartinis priedas), spausdami veleno užraktą.
- Pjūklo velenas užrakinamas, kai ašies užraktas paspaudžiamas į vidų.
- Atkreipkite dėmesį į išimtas dalis, įsidėmėkite jų padėtį ir kryptį. Prieš tvirtindami naują geležtę, nuvalykite nuo poveržlės (B) visas pjūvenas.

ISPĖJIMAS

Tvirtindami pjūklo geležtę, įsitikinkite, kad sukimo indikatorius žyma ant pjūklo geležtės ir apatinio apsaugo sukimo kryptis (žr. 1 pav.) sutampa.

ATSARGUMO

- Sumontavę arba nuėmę pjūklą, įsitikinkite, kad veleno užraktas grįžo į įtraukimo padėtį.
 - Priveržkite 8 mm varžtą, kad jis enaudojimo metu neatsipalaiduotų.
- Prieš pradėdami naudoti elektrinį įrankį, įsitikinkite, kad 8 mm varžtas tinkamai priveržtas.

2. Pjūklo ašmenų montavimas

ISPĖJIMAS

Prieš keisdami / tvirtindami geležtę, įžambinį pjūklą išjunkite iš maitinimo šaltinio.

- (1) Įdėkite 216 mm geležtę su ašimi. Įsitikinkite, kad sukimo rodyklė ant geležtės atitinka sukimo laikrodžio rodyklės kryptimi rodyklę ant apatinio apsaugo, o geležtės dantukai yra nukreipti žemyn.
- (2) Ant geležtės uždėkite poveržlę (B). Įveržkite 8 mm varžtą į ašį sukdami prieš laikrodžio rodyklę.

PASTABA

Įsitikinkite, kad poveržlės briaunos sutampa su ašies veleno briaunomis. Be to, poveržlės plokščioji pusė turi būti padėta ant geležtės.

- (3) Ant 8 mm varžto uždėkite geležtės veržliarakštį.
- (4) Tvirtai laikydami spauskite veleno užraktą ir tuo pačiu metu sukite geležtę prieš laikrodžio rodyklę. Kai užsifiksuoja, toliau spauskite veleno užraktą, tuo pačiu metu tvirtai įverždami 8 mm varžtą.
- (5) Sukite dengiamąją plokštę į pradinę padėtį, kol lizdas dengiamąją plokštėje susijungs su dengiamosios plokštės varžto anga. Laikydami apatinį apsaugą pačioje viršutinėje padėtyje, „Phillips“ atsuktuvu įveržkite dengiamosios plokštės varžtą.
- (6) Nuleiskite apatinį apsaugą ir patikrinkite, ar apsaugas ir geležtės apsaugo fiksavimo svirtis nesiliečia.
- (7) Įsitikinkite, kad veleno užraktas yra atlaisvintas, kad geležtę galėtumėte laisvai sukisti.

ATSARGUMO

Niekada netvirtinkite didesnės nei 216 mm skersmens geležtės. Visada tvirtinkite tik 216 mm skersmens arba mažesnę geležtę.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA IR PATIKRINIMAS

ISPĖJIMAS

Norėdami išvengti nelaimingo atsitikimo arba sužalojimų, prieš atlikdami įrankio techninės priežiūros ar patikros darbus, visada įsitikinkite, kad paleidimo jungiklis yra išjungtas. Jei aptinkate mašinos gedimą, įskaitant apsaugas ar pjūklą, juo greičiau praneškite kvalifikuotam asmeniui.

1. Pjūklo disko apžiūra

Pjūklo diską visada pakeiskite iškart, kai atsiranda pirmieji nusidėvėjimo ar apgadavimo požymiai. Pažeista pjūklo geležtė gali sužaloti, o dėl susidėvėjusios pjūklo geležtės gali sumažėti pjovimo efektyvumas ir būti perkrautas variklis.

ATSARGUMO

Niekada nenaudokite atšipusio pjūklo. Kai pjūklo diskas yra atšipęs, jo atsparumas rankos spaudimui, kuris atliekamas įrankio rankena, paprastai didėja, todėl elektrinio įrankio eksploatavimas yra nesaugus.

2. Patikrinkite tvirtinimo varžtus

Reguliariai tikrinkite visus tvirtinimo varžtus ir įsitikinkite, kad jie tinkamai priveržti. Jei kuris nors varžtas atsilaisvintų, nedelsdami priveržkite. To nepadarius, gali kilti rimtas pavojus.
3. Anglies šepečių patikrinimas (30 pav.)

Pakeiskite abu anglies šepečius, kai yra likę mažiau nei 6 mm ilgio anglies arba jei yra pažeista arba sudegę spyruoklė arba laidas. Norėdami patikrinti arba pakeisti šepečius, pirmiausia, atjunkite pjūklą iš maitinimo. Tada nuimkite šepečio dangtelį, esantį variklio šone. Nuimkite dangtelį atsargiai, nes po juo yra suspausta spyruoklė. Tada ištraukite šepečių ir pakeiskite. Taip pat pakeiskite šepečių kitoje pusėje. Norėdami įdėti šepečius, atlikite pirmiau aprašytą procedūrą atvirkštine tvarka. Ant montazo metalinio galo esančios auselės turi įeiti į tą pačią angą kaip ir anglies dalis. Priveržkite dangtelį, kad priglustų, bet nepriveržkite per stipriai.

PASTABA

Norėdami atgal įdėti tuos pačius šepečius, pirmiausia, įdėkite juos tokiu pačiu būdu kaip ir išėmėte. Tokiu būdu išvengsite užstrigimo, kuris sumažina variklio našumą ir didina nusidėvėjimą.

4. Variklio techninė priežiūra

Variklio mazgo apviija yra pati elektrinio įrankio „širdis“. Būkite atsargūs, kad apviija nebūtų pažeista ir (arba) nesušlapinta tepalu ar vandeniu.
5. Maitinimo laido keitimas

Jei įrankio maitinimo laidas yra pažeistas, įrankį reikia grąžinti įgaliojamam „HiKOKI“ aptarnavimo centrui, kad jis būtų pakeistas.

6. Apatinio apsaugo tinkamo veikimo patikrinimas
Prieš kiekvieną įrankio naudojimą, patikrinkite apatinį apsaugą (1 pav.) ir įsitikinkite, kad jis geros būklės ir juda sklandžiai.

Niekada nenaudokite įrankio, nebent apatinė apsauga tinkamai veikia ir yra geros mechaninės būklės.

7. Sandėliavimas

Baigę naudoti įrankį, patikrinkite, ar šie veiksmai buvo atlikti:

- (1) Paleidimo jungiklis yra IŠJ padėtyje.
- (2) Maitinimo kištukas buvo ištrauktas iš lizdo. Kai įrankis nenaudojamas, laikykite jį sausoje, vaikams nepasiekiamoje vietoje.

ATSARGUMO

Naudojant ir prižiūrint elektrinius įrankius, būtina vadovautis kiekvienoje šalyje galiojančiais saugumo nurodymais ir standartais.

8. Tepimas

Kartą per mėnesį sutepkite šiuos slankius paviršius, kad elektrinis įrankis ilgą laiką būtų geros būklės. Rekomenduojama naudoti mašininę alyvą. Alyvos tiekimo taškai:

- * Sukamoji vyrio dalis
- * Laikiklio sukama dalis (A)
- * Rotacinė griebtuvo dalis

9. Valymas (31 pav.)

Išvalykite mašiną, ortakį, apatinę apsaugą pūsdami sausu oru iš oro pistoleto ar kito įrankio.

Periodiškai nuo elektrinio įrankio paviršiaus, ypač iš apatinio apsaugo vidaus, naudodami drėgną ir muiluotą šluostę, pašalinkite skiedras, dulkes ir kitas atliekas. Norėdami išvengti variklio gedimo, saugokite jį nuo sąlyčio su alyva ar vandeniu.

Jei lazerio linija tampa nematoma dėl drožių ir panašių daiktų, prilipusių prie lazerio žymeklio šviesą skleidžiančios dalies lango, langą nušluostykite ir nuvalykite sausa šluoste arba minkštu skudurėliu, sudrėkintu muiluotu vandeniu ir pan.

Aksesuarų parinkimas

Įrankio specifikacijos išvardintos lentelėje 171 psl.

ATSARGUMO

„HiKOKI“ elektrinius įrankius remontuoti, modifikuoti ir tikrinti turi įgaliotasis „HiKOKI“ techninės priežiūros centras. Lazerinį prietaisą turi apžiūrėti lazerio gamintojo įgaliotasis atstovas.

Visada atlikite lazerio ar LED prietaiso remontą įgaliotame „HiKOKI“ aptarnavimo centre.

Naudojant ir prižiūrint elektrinius įrankius, būtina vadovautis kiekvienoje šalyje galiojančiais saugumo nurodymais ir standartais.

PASTABA

Dėl „HiKOKI“ vykdomų nuolatinių tyrimų ir tobulinimo, išdėstytos specifikacijos gali būti keičiamos be įspėjimo.

Informacija apie sukeliama triukšmą

Šie parametrai nustatyti pagal EN62841 ir deklaruoti pagal ISO 4871 standartus.

Nustatytas A svertinis garso galios lygis: 107 dB (A).

Nustatytas A svertinis garso slėgio lygis: 94 dB (A).

K neapibrėžtumas: 3 dB (A).

Dėvėkite klausos apsaugos priemones.

Bendrasis deklaruotas įrankio sukeliama triukšmo lygis nustatytas atliekant standartinį bandymą ir tokiu dydžiu galima vadovautis tarpusavyje lyginant kelis elektrinius įrankius.

Juo taip pat galima vadovautis preliminariai vertinant sukeliama triukšmą.

ISPĖJIMAS

- Faktiškai elektrinį įrankį naudojant sukeliama triukšmas skiriasi nuo deklaruoto triukšmo, priklausomai nuo elektrinio įrankio naudojimo būdo, ypač nuo to, koks ruošinys pjaunamas.
- Nustatykite operatoriaus apsaugos priemones, pagrįstas numatoma vibracijos poveikiu faktinėse naudojimo sąlygose (atsižvelgiant į visas darbo ciklo dalis, pavyzdžiui, laiką, kada įrankis yra išjungtas ir kada veikia tuščia eiga, taip pat į paleidimo laiką).

Su elektriniais įrankiais naudotinos elektros energijos tiekimo įtampa turi būti 230 V~

Elektros įrenginių perjungimo operacijos lemia įtampos svyravimus.

Šio elektrinio įrankio veikimas nepalankiomis maitinimo tinklo sąlygomis gali turėti neigiamos įtakos kitų elektros prietaisų darbui. Kai tinklo varža yra lygi arba mažesnė kaip 0,29 omo, neigiamų padarinių greičiausiai nebus.

Paprastai didžiausia leistina tinklo varža nebus viršyta, kai atšaka į maitinimo lizdą tiekama iš jungiamojo dėžutės, kurios darbinis pajėgumas yra 25 amperų ar didesnė.

Nutrūkus maitinimui arba ištraukus maitinimo kištuką, nedelsdami perjunkite jungiklį į IŠJ. padėtį. Tai apsaugo nuo nekontroliuojamo paleidimo iš naujo.

GARANTIJA

Garantuojame, kad „HiKOKI“ elektriniai įrankiai atitinka įstatymų / šalies reikalavimus. Ši garantija negalioja defektams ar gedimams dėl netinkamo naudojimo, piktnaudžiavimo ar įprasto nusidėvėjimo. Jei turite nusiskundimų, siųskite neišardytą elektrinį įrankį su GARANTIJOS PAŽYMĖJIMU, esančiu naudojimo instrukcijos pabaigoje, „HiKOKI“ įgaliotam aptarnavimo centrui.

GEDIMŲ ŠALINIMAS

Jeį įrankis blogai veikia, vadovaukitės nurodymais lentelėje. Jei tai nepadaeda išspręsti problemos, pasitarkite su pardavėju ar „HiKOKI“ įgaliotu aptarnavimo centru.

Elektrinis įrankis

Simptomas	Galima priežastis	Taisymas
Įrankis neveikia	Paleidimo jungiklis yra IŠJ padėtyje.	Įjunkite jungiklį.
	Maitinimo laidas įjungtas netinkamai.	Tinkamai įjunkite maitinimo laidą.
Įrankis staiga sustojo.	Įrankis patyrė perkrovą.	Pašalinkite problemą, kuri sukelia perkrovą.
Nepavyksta pakreipti	Neatlaisvinta spaustuvo svirtis.	Atlaisvinkite spaustuvo svirtį ir pakreipkite įrankį. Sureguliuavę atlaisvintą komponentą, vėl jį priveržkite.
Pjūklo geležtė atbuko	Pjūklo geležtė nusidėvėjo arba trūksta dantukų.	Pakeiskite į naują pjūklo geležtę.
	Varžtas yra nepriveržtas.	Priveržkite varžtą.
	Pjūklo geležtė pritvirtinta atvirkščiai.	Pritvirtinkite pjūklo geležtę tinkama kryptimi.
Nepavyksta atlikti tikslaus pjūvio	Įrankio veikiančios dalys ne iki galo užfiksuotos.	Iki galo užfiksuokite spaustuvo svirtį ir nuožulnumo užrakto rankenėlę.
	Nepavyksta tinkamoje vietoje pritvirtinti medžiagos.	Iš kreiptuvo arba nuo sukamojo stalo pašalinkite visas pašalines medžiagas. Kai kuriais atvejais tinkamos padėties negalima užfiksuoti dėl medžiagos kreivumo. Prie kreiptuvo arba sukamojo stalo stenkitės pritvirtinti plokščią paviršių.
Nepavyksta nuleisti variklio galvutės	Geležtės apsaugo svirtis neatlaisvinta.	Atlaisvinkite geležtės apsaugo svirtį ir nuleiskite variklio galvutę.